

	INVESTIGACIÓN, DESARROLLO E INNOVACIÓN	FICHA TÉCNICA PRIMER Z-8 BLER®	Versión N° 10
		Código: REG-IDI-07	

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El **PRIMER Z-8 BLER®** es un anticorrosivo de alto desempeño elaborado con resinas, aditivos y pigmentos inhibidores de la corrosión, que prolonga la vida útil de los materiales. Diseñado como primera capa de protección de superficies metálicas que están expuestas a la intemperie en ambientes industriales y marinos medianamente agresivos (resiste 300 horas de cámara salina con capa de acabado afín). Secado extra rápido, excelente adherencia y propiedades anticorrosivas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Regidos a los parámetros definidos por la NTC 1651 y a criterios de calidad establecidos por PINTUBLER DE COLOMBIA S.A., **PRIMER Z-8 BLER®** cumple con las siguientes especificaciones técnicas:

Requisitos Técnicos	Especificaciones
Viscosidad Stormer a 25°C (NTC 559)	105 – 115 KU
Contenido de sólidos, fracción volumen (%)	Mín. 42.9%
Peso por galón (NTC 561)	4.7 – 5.1 kg/gal
Flexibilidad (NTC 1115)	Cumple
Adherencia (NTC 811)	≥ 90%
Poder cubriente (NTC 4974)	≥ 95%
Estabilidad al almacenamiento (NTC 6108)	No se gela, endurece, ni forma sedimento duro en 1 año.
Comportamiento en cámara salina	300 horas con 1 capa de acabado afín
Temperatura máxima de servicio (100 °C) (NTC 2711)	No presenta cambios notorios de color, ampollamiento o arrugamiento.
Metales Pesados	No contiene Cromo IV, Cadmio, Plomo, Mercurio y Arsénico.
Estabilidad a la dilución	No presenta precipitación, separación de componentes o incompatibilidades al diluirse.

USOS RECOMENDADOS

PRIMER Z-8 BLER® es una pintura especial para protección de estructuras metálicas durante su transporte o almacenamiento ya sea puentes, barandas, tubos, cerchas, vigas, ventanas, puertas, rejas y en general elementos de metal mientras reciben un acabado definitivo. Se utiliza como base para sistemas alquídicos.

Se usa como capa adherente en metal no ferroso. No se recomienda para inmersión, en este caso utilizar **PRIMER EPÓXICO BLER®**.

MODO DE USO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE*

Superficies nuevas metales ferrosos: Debe estar seca, libre de grasas y polvo, si hay presencia de óxido aplicar **DESOXIDANTE BLER®** para garantizar que la adherencia del producto sea del 100%. Realizar un lijado suave con papel de lija #220 o #400, de forma pareja. Elimine el polvillo residual y aplique directamente **PRIMER Z-8 BLER®**.

Superficies muy lisas o metal no ferroso (Aluminio, hojalata, galvanizado, acero): Se debe lijar la superficie con papel de lija #220 para promover la adherencia, retirar polvo residual y limpiar toda la superficie con **DISOLVENTE ACRÍLICO BLER®**, dejar secar y aplicar una mano uniforme de **PRIMER Z-8 BLER®** mínimo 1 mils (25.4 micrones) de espesor.

Superficies con pinturas deterioradas: Debe limpiarse muy bien eliminando grasas, capas de pinturas descascaradas y óxido, utilizando cepillos metálicos y papel de lija # 220 o #400. Aplicar directamente **PRIMER Z-8 BLER®**.

Superficies brillantes: eliminar todo tipo de grasa, polvo y humedad, lijar con papel de lija # 220 o #400 para quitar el brillo, retirar polvo residual para garantizar una óptima adherencia del **PRIMER Z-8 BLER®**.

APLICACIÓN

- Homogenizar previamente el contenido del envase, utilizando una espátula limpia.
- Con el fin de obtener la máxima adherencia, flexibilidad y desempeño es necesario aplicar a espesores de entre mínimo 25 micrones (1 mil) hasta 100 micrones (4 mils) de **PRIMER Z-8 BLER®**
- Los instrumentos utilizados deben ser lavados con **DISOLVENTE ACRÍLICO BLER®**.

DILUCIÓN

Equipo de aplicación	Dilución máxima con Disolvente Acrílico Bler®
Brocha	25%
Rodillo	25%
Pistola Convencional	Entre 10% y 25%
Equipo Airless	Entre 10% y 12%

* Seguir las recomendaciones de preparación de superficie garantiza la calidad del acabado.

	INVESTIGACIÓN, DESARROLLO E INNOVACIÓN	FICHA TÉCNICA PRIMER Z-8 BLER®	Versión N° 10
		Código: REG-IDI-07	

Disuelva únicamente la cantidad de producto que va a utilizar.

RENDIMIENTO

Rendimiento a 1 mano	m ² / galón
Teórico (1 mils espesor)	68 - 73
Práctico: superficies lisas	45 - 55
Práctico: superficies irregulares	25 - 35

TIEMPO DE SECADO

Tiempo secado al manejo	Tiempo secado final
3 horas	24 horas

Condiciones Aplicación

No aplicarse cuando exista probabilidad de lluvia. La temperatura de aplicación debe ser mayor de 5°C y menor de 40°C.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Para más información remítase a la **Ficha Datos de Seguridad** del producto.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

- Debe mantenerse cerrado, en su envase original, alejado de fuentes de calor y almacenarse bajo techo a temperaturas entre 4°C y 35°C.
- No se debe tener el producto sobre el piso o expuesto por periodos largos a la luz solar.

PRESENTACIÓN

PRIMER Z-8 BLER® es comercializado en la siguiente presentación:

Presentación	Contenido
1/4 galón	946 mL (1/4 gal)
Galón	3,78 L (1 gal)
Cuñete	18,9 L (5 gal)

LISTA DE VERSIONES

VERSIÓN	FECHA	RAZÓN DE LA ACTUALIZACIÓN
07	28/06/2018	Se elimina imagen de certificación. Se deja las que corresponde para cada producto.
08	1/09/2021	Cambio de logo y actualización Ficha Técnica.
09	16/02/2022	Se actualiza el proceso y se modifica la codificación

Certificaciones



PINTUBLER DE COLOMBIA S.A.

Kilómetro 1.8 Autopista Medellín

Vía Siberia detrás de Uniabastos

PBX: (601) 6922626

Email: servicioalcliente@pinturasbler.com

Cota - Cundinamarca Colombia

www.pinturasbler.com

Ante cualquier inquietud dirijase a su distribuidor autorizado de PINTUBLER DE COLOMBIA S.A. o comuníquese con el departamento de servicio al cliente para recibir la asesoría requerida en el uso de nuestros productos. PINTUBLER DE COLOMBIA S.A. cuenta con el servicio técnico especializado que atenderá sus inquietudes con un inmediato servicio.

El no seguir las instrucciones de aplicación exime a PINTUBLER DE COLOMBIA S.A. de toda responsabilidad sobre el producto.

En condiciones de almacenamiento recomendadas, el producto conserva su calidad de acuerdo con las especificaciones técnicas estipuladas y cumple con los objetivos para los cuales fue elaborado. Las especificaciones están sujetas a posibles modificaciones sin previo aviso.

