Enero 01 de 2025
Versión 3

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Pattex
TE DA EL PODER

PATTEX UNIVERSAL



- ✔ Alta fuerza de unión.
- ✔ Flexible.
- ✔ Seca transparente.

1. COMPOSICIÓN:

Adhesivo de dispersión acuosa a base de poliacetato vinilo (PVAc).

2. CAMPOS DE APLICACIÓN:

Adhesivo a base de PVAc, adecuado para unir madera de media y baja densidad, artefactos madera, laminados plásticos, papel, cartón, bolsas de papel y materiales porosos en general.

3. IMPORTANTE:

- No se adhiere a materiales a base de Polietileno; Polipropileno; Silicona y PTFE (Resina antiadherente).
- Pattex Universal está clasificada en el nivel de encolado D-1, según "EN-204".

4. REDIMIENTO:

PATTEX UNIVERSAL, tiene un consumo aproximado entre:
Montaje: 160 a 200g/m^2
Laminación: 100 a 150 g/m^2

5. PRECAUCIONES:

La aplicación debe realizarse en un lugar aireado. Mantener fuera del alcance de los niños y animales domésticos.
Para obtener más información sobre el manejo y seguridad de este producto, consulte la hoja de datos información sobre seguridad química (FISPQ).

6. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Aspecto	Líquido blanco, viscoso, sin grumos
Aspecto película seca	Transparente
Contenido sólido (%)	36,0 - 39,0
Viscosidad (25˚C)	5000 a 7000
pH	4,0 - 5,0
Validez (meses)	24

7. MODO DE APLICACIÓN:

- Preparar las superficies a pegar, las cuales deben estar firmes, niveladas, limpias, libres de polvo, aceites, grasas o humedad.
- Lijarlas cuando sea necesario, para dejarlas más rugosas, proporcionando un mejor anclaje del adhesivo a la superficie.
- El contenido de humedad de las piezas de madera debe estar hasta un 8%
- Aplicar PATTEX UNIVERSAL sobre una de las superficies, en capas uniformes.
- La aplicación se puede realizar mediante encoladoras automáticas, o manualmente, mediante brocha, rodillo, espátula, etc.
- Unir las piezas inmediatamente para evitar un secado prematuro del adhesivo y comprometer la unión.
- Mantener las piezas bajo presión, es decir,

DISTRIBUCIONES IMPER-PLAK S.A.S

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

PATTEX UNIVERSAL

presionadas de alguna manera para que las piezas permanezcan juntas hasta que seque completamente.

•La presión aplicada durante el proceso de encolado debe depender del tipo de madera.

•Consulte las tablas a continuación con algunos parámetros que pueden ser aplicables.

MONTAJE DE PANELES

TIPO DE PRENSA	TEMPERATURA DE TRABAJO	DENSIDAD DE LA MADERA	PRESIÓN APLICADA	TIEMPO PRENSADO	TIEMPO CURACIÓN DESPUÉS DE PRENSADO
FRÍO	POR ENCIMA DE 12°C	BAJA (HASTA 500kg/m³)	6 A 10 kg/cm²	3 A 4 HORAS	MÍNIMO 24 HORAS
		MEDIANO (HASTA 750kg/m³)	10 A 13 kg/cm²		
		ALTA (ARRIBA DE 750kg/m³)	13 A 20 kg/cm²		
CÁLIDO	ENTRE 60 A 90°C	BAJA (HASTA 500kg/m³)	6 A 10 kg/cm²	DE 2 A 5 MINUTOS	MÍNIMO 12 HORAS
		MEDIANO (HASTA 750kg/m³)	10 A 13 kg/cm²		
		ALTA (ARRIBA DE 750kg/m³)	13 A 20 kg/cm²		
JUNTA DEL DEDO	POR ENCIMA DE 10°C	BAJA, MEDIA, Y ALTA	10 A 15 kg/cm²	INMEDIATO	MÍNIMO 8 HORAS

LAMINACIÓN

TIPO DE PRENSA	TEMPERATURA DE TRABAJO	DENSIDAD DE LA MADERA	PRESIÓN APLICADA	TIEMPO PRENSADO	TIEMPO CURACIÓN DESPUÉS DE PRENSADO
FRÍO	POR ENCIMA DE 12°C	BAJA (HASTA 500kg/m³)	4 A 6 kg/cm²	30 MINUTOS A 2 HORAS	MÍNIMO 12 HORAS
		MEDIANO (HASTA 750kg/m³)	6 A 10 kg/cm²	30 MINUTOS A 1 HORAS	
		ALTA (ARRIBA DE 750kg/m³)	10 A 15 kg/cm²	30 MINUTOS A 2 HORAS	MÍNIMO 24 HORAS
CÁLIDO	ENTRE 60 A 90°C	BAJA (HASTA 500kg/m³)	4 A 6 kg/cm²	DE 1 A 3 MINUTOS	MÍNIMO 3 HORAS
		MEDIANO (HASTA 750kg/m³)	6 A 10 kg/cm²		
		ALTA (ARRIBA DE 750kg/m³)	10 A 1 kg/cm ²	DE 3 A 5 MINUTOS	MÍNIMO 12 HORAS

8. RECOMENDACIONES:

•Es muy importante que los componentes a ser pegados tengas la misma humedad entre sí, de lo contrario podría verse comprometida la calidad del pegue.

•No exceda el periodo de aproximadamente 5 minutos, entre montaje de los paneles y su prensado. Este procedimiento evita el secado del pegante.

•Recomendamos que el adhesivo PATTEX UNIVERSAL no entre en contacto con materiales ferrosos en ningún paso en el proceso de pegado; por lo tanto, las partes de la máquina que entren en contacto directo con el adhesivo húmedo (pegadora, aplicador, etc.), debe realizarse con los materiales adecuados, tales como: acero inoxidable, nailon, etc.

•El contacto del adhesivo húmedo con materiales-ferrosos provocan un oscurecimiento del adhesivo posterior de la línea de pegado y prensado.

•Pegado de madera de alta densisdad en prensas de alta frecuencia no es aconsejable.

9. PRESENTACIONES:

PATTEX UNIVERSAL esta disponible en empaques de: 500g, 1Kg.

10. ALMACENAMIENTO:

Producto no inflamable PATTEX UNIVERSAL debe almacenarse en un lugar cubierto y ventilado, protegido de la intemperie, bajo temperatura entre 5 °C y no superior a 30 °C. Rotar material.

11. CLASIFICACIÓN DEL TRANSPORTE:

PATTEX UNIVERSAL no es clasificado como peligroso para el transporte de acuerdo con la legislación vigente.

12. HOJA DE INFORMACIÓN DE SEGURIDAD:

Henkel dispone de la “HOJA DE INFORMACIÓN DE SEGURIDAD” SEGURIDAD DE PRODUCTOS QUÍMICOS” (MSDS), para suministro, con detalles de seguridad y protección individual, relacionada con su línea de productos, por favor contacte con nuestro SAC - Servicio de atención al cliente.

La información contenida en esta Ficha Técnica (FDT), incluidas las recomendaciones de uso y aplicaciones, se basa en nuestro conocimiento y experiencia sobre este producto en la fecha de creación de este documento. El producto puede tener diferente variedad de aplicaciones según el condiciones de su entorno de trabajo, que están fuera del control de Henkel. Por lo tanto, Henkel no es responsable de la idoneidad del producto en referencia a sus procesos de producción y condiciones con respecto a cómo lo utiliza, así como las aplicaciones y resultados previstos. Se recomienda encarecidamente realizar pruebas previas para confirmar la idoneidad de este producto.

DISTRIBUCIONES IMPER-PLAK S.A.S

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

PATTEX UNIVERSAL

Henkel renuncia a cualquier responsabilidad con respecto a la información contenida en esta Ficha Técnica o cualquier otra recomendaciones escritas u orales sobre dicho producto, a menos que se acuerde expresamente lo contrario y excepto en relación con muerte o lesiones causados por negligencia o cualquier responsabilidad atribuida a Henkel por aplicación de la ley.



DISTRIBUCIONES
IMPER-PLAK S.A.S