

EUCOPATCH M

Mortero de reparación monocomponente de alta resistencia para reparaciones estructurales

Descripción

EUCOPATCH M es un mortero de un solo componente; recomendado para reparaciones de tipo estructural en superficies horizontales, verticales o sobre cabeza a espesores de 1 cm a 4 cm.

EUCOPATCH M es un mortero modificado con microsílica, reforzado con fibras y con retracción controlada que le proveen excelentes características en estado endurecido.

Información Técnica

Apariencia : Polvo de granulometría especial
Relación agua/producto : 1 : 6 a 1 : 6,5

RESISTENCIAS A COMPRESION ASTM C-109

1 día : 266 kg/cm²mínimo
3 días : 385 kg/cm²mínimo
7 días : 476 kg/cm²mínimo
28 días : 553 kg/cm²mínimo

RESISTENCIAS A FLEXION ASTM C-348

7 días : 80 kg/cm² mínimo (1.200 psi)

Usos

EUCOPATCH M se recomienda en los siguientes casos:

- Reparaciones de alto espesor en superficies horizontales invertidas y/o verticales, de vigas, muros, canales, tanques, etc.
- Reparación de aristas de concreto.
- Rellenos de hormigueros.
- Juntas de albañilería.

Ventajas

- Facilidad de mezcla, manejo y aplicación.
- Altas resistencias a temprana edad.
- No escurre.
- Presenta baja retracción.
- Baja permeabilidad.
- Buenas resistencias químicas.
- Excelente adherencia.
- No ataca las armaduras.
- No es corrosivo, ni tóxico.

Rendimiento

El rendimiento del **EUCOPATCH M** es de 20 kg/m² – 22 kg/m² por cm de espesor.

El rendimiento dependerá de la rugosidad de la superficie.

REPARACION VERTICAL Y SOBRE
CABEZA

EUCOPATCH M

TX40T418

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.
PBX: (1) 869 87 87
WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCOPATCH M

Mortero de reparación monocomponente de alta resistencia para reparaciones estructurales

Aplicación

Preparación de la superficie

El concreto nuevo debe tener preferiblemente 28 días de curado si se va a usar un adhesivo epóxico para adherir el mortero. Si se usa el mismo material como adherente la superficie debe tener mínimo 3 días de curado.

La superficie de concreto debe estar limpia y rugosa, sin contaminación de aceite, mugre, pinturas, curadores o cualquier tipo de sustancia que pueda afectar la adherencia del producto.

La superficie debe ser preparada mecánicamente garantizando un perfil de mínimo 3 mm o CSP 5 según norma ICRI No. 03732. Retire los residuos y humedezca la superficie garantizando saturación sin empozamiento. La superficie debe ser humedecida antes de colocar la capa de adherencia del mismo material.

Acero de refuerzo expuesto

El acero expuesto debe ser tratado con TOC ARMADURA 6037 de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT; teniendo cuidado de remover el óxido hasta blanco metal y cualquier material suelto antes de aplicar el recubrimiento.

Mezcla

Utilizar preferiblemente mezclador mecánico de bajas revoluciones. Todos los materiales deben estar entre 4°C –30°C. Adicione la cantidad de agua requerida (de 4,6 a 5 litros de agua por 30 kg de producto) y sobre ésta adicione el material. Mezcle de 3 a 5 minutos hasta garantizar homogeneidad.

Aplicación

Aplicar el material con llana al espesor requerido. Se recomienda aplicar **EUCOPATCH M** de la siguiente manera:

Superficies Verticales: Aplicación por capas a espesores de 1 cm hasta obtener el espesor de 4 cm. La aplicación entre capas debe realizarse cuando el mortero esté en estado fresco garantizando el perfil de rugosidad.

Superficies Horizontales: Aplicación de capa máximo a 4 cm garantizando la buena compactación del mortero.

En caso de requerir espesores mayores a 4 cm se debe esperar 24 horas después de terminar la aplicación y sobre la última capa rugosa proceder de la misma forma colocando capas de 1 cm.

Terminado

Deje el material reposar y dé el terminado requerido. No adicione agua a la superficie en el proceso de terminado.

Para dar terminado plano espere hasta que el producto este cerca al fraguado final (2 horas aproximadamente, 20°C) para reducir el riesgo de ampollamiento durante el proceso de terminado.

Para prolongar el tiempo de acabado aplique EUCOBAR de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Curado y sellado

Se requiere un proceso adecuado de curado para garantizar la durabilidad y calidad del terminado. Cure de acuerdo a las recomendaciones del ACI 308, utilice preferiblemente curadores de altos sólidos. No utilice curadores base solvente.

Recomendaciones Especiales

- Se recomienda realizar pruebas previas con el fin de determinar si es necesaria una capa de imprimación, si desea imprimir con una mezcla del mismo producto adicione 6 litros de agua por cada 30 kg de producto y aplique sobre la superficie húmeda, **EUCOPATCH M** debe aplicarse antes que la capa de imprimación seque; si va a usarse adherente epóxico siga las instrucciones de la ficha correspondiente.
- Use agua potable para realizar la mezcla del producto.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.
PBX: (1) 869 87 87
WWW.TOXEMENT.COM.CO



EUCOPATCH M

Mortero de reparación monocomponente de alta resistencia para reparaciones estructurales

- Cure el producto preferiblemente con agentes curadores de altos sólidos, no use curadores base solvente para curar estos materiales.
- Las herramientas y utensilios usados en la aplicación deben limpiarse con agua, inmediatamente después de ser usados.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

EUCOPATCH M debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado, bajo techo y sobre estibas.

Vida útil en almacenamiento:

- 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Bolsa : 30 kg.

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Abril 28 de 2022

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO

