E3F GROUT

Anclaje epóxico y mortero de nivelación

Descripción

E3F GROUT es un grout epóxico de tres componentes, de consistencia fluida, para anclaje de pernos y nivelación de maquinaria y equipos. **E3F GROUT** proporciona alto desempeño con facilidad de colocación.

Información Técnica

Apariencia Parte A : Líquido de color transparente.
Apariencia Parte B : Líquido de color ámbar claro.
Apariencia Parte C : Polvo fino granular de color gris.
Apariencia de la mezcla : Mortero color gris

Los siguientes resultados fueron obtenidos bajo condiciones de laboratorio, una variación razonable es esperada bajo condiciones de campo.

PARÁMETRO	MÉTODO DE ENSAYO	E3F GROUT		
Resistencia a compresión	ASTM C 579	1 día	42,7 MPa	6200 psi
		3 días	67,6 MPa	9800 psi
		7 días	79,3 MPa	11500 psi
		28 días	87,5 MPa	12700 psi
Resistencia a flexión	ASTM C 580	1 día	22,7 MPa	3300 psi
		7 días	26,2 MPa	3800 psi
		28 días	26,9 MPa	3900 psi
Resistencia a tensión	ASTM C 307	1 día	12,7 MPa	1850 psi
		3 días	14,5 MPa	2100 psi
		7 días	14,8 MPa	2150 psi
		28 días	15,4 MPa	2230 psi
Coeficiente de expansión térmica	ASTM C 531	4,9 x 10-5 mm/mm/°C		
		2,70 x 10-5 in/in/°F		
Compatibilidad térmica con el concreto	ASTM C 884	Pasa		
Tiempo de vida de la mezcla	-	80 - 100 min @ 20°C		
Resistencia a la abrasión	-	Superior al concreto		

Usos

E3F GROUT es recomendado en el anclaje de pernos para la instalación de maquinaria, anclaje de elementos estructurales, nivelación de platinas y en general para aplicaciones con condiciones exigentes en donde se requiera un mortero epóxico nivelante y sin contracciones.

E3F GROUT es utilizado principalmente como grout de anclaje de maquinaria y equipos sometidos a vibración.

OFICINA PRINCIPAL:
Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.
PBX: (1) 869 87 87
WWW.TOXEMENT.COM.CO

DISTRIBUCIONES IMPER-PLAK S.A.S
EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

E3F GROUT

Anclaje epóxico y mortero de nivelación

Ventajas

- **E3F GROUT** es un producto de baja viscosidad y buena fluidez.
- Rápido desarrollo de resistencias mecánicas, rápida puesta al servicio.
- Alta resistencia a la vibración.
- Proporciona un medio de anclaje sin contracción y resistente a la corrosión.
- Muy buena resistencia química.
- Para una amplia variedad de condiciones atmosféricas en las cuales los anclajes a base de cemento Portland normal muestran fallas repetidamente, el **E3F GROUT** presenta un comportamiento que los supera completamente.

Rendimiento

E3F GROUT tiene un rendimiento aproximado de 1.85 kg/l.

Aplicación

Preparación de la superficie
El concreto nuevo debe tener un mínimo 28 días de curado, debe estar limpio y rugoso. Se debe eliminar aceite, polvo, suciedad, residuos y concreto suelto. La superficie debe prepararse mecánicamente con equipo adecuado hasta obtener un perfil superficial de al menos CSP 5-7, de acuerdo con la guía 310.2 del ICRI, dejando expuesto el agregado grueso del concreto, asegúrese de retirar por completo los compuestos de curado o selladores que se hayan aplicado.

Todos los residuos deben ser retirados usando aspiradora y lavado a presión. El concreto debe estar completamente seco para la aplicación. La formaleta debe estar recubierta con cera o un desmoldante adecuado para evitar que el material se adhiera.

Los pernos de anclaje y las perforaciones deben estar limpias, libres de polvo y completamente secas. Se debe tener cuidado de engrasar la rosca de los pernos para que cualquier porción de epóxico que quede en la rosca no vaya a reaccionar sobre ella.

Preparación
Mezcle las partes A y B (resina y endurecedor) por separado con un taladro mezclador de bajas revoluciones, luego, vierta la parte B en el recipiente de la parte A y mezcle durante 2 – 3 minutos, raspando el fondo y los lados del recipiente para asegurar una adecuada reacción química, evite incluir aire a la mezcla. Después de mezclados los componentes A y B, adicione la parte C (polvo) y mezcle durante 2 - 3 minutos hasta que todo el polvo esté completamente humedecido y tenga una mezcla homogénea. Coloque inmediatamente.

Colocación
Anclaje de Pernos: Colocar el material en las perforaciones, asegurando que el espacio alrededor de la varilla quede completamente lleno.

Anclaje de Maquinaria: Coloque la formaleta alrededor del elemento a anclar, dejando una separación de mínimo 1 pulgada para asegurar que el **E3F GROUT** fluya a través del espacio a rellenar. Una vez instalada la formaleta se debe asegurar el perfecto sellado de las uniones entre la formaleta y contra el concreto. Adicionalmente se deben engrasar las cavas internas de la formaleta para prevenir que ésta se adhiera al **E3F GROUT**.

Coloque el producto mezclado en la formaleta, garantizando que el **E3F GROUT** llene todo el espacio. Para ello es recomendable adicionarlo por un solo lado, hasta que fluya por el lado opuesto.

Evite que el elemento anclado se mueva antes de que **E3F GROUT** haya endurecido.

Curado
E3F GROUT no requiere curado.

Terminado
Si se requiere un terminado más liso, pase una llana con solvente CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT sobre la superficie.

Limpieza
Utilice CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT para limpiar inmediatamente después de su uso las herramientas y los equipos utilizados en la aplicación.

Recomendaciones Especiales

- Almacene todos los materiales a 21°C por lo menos 24 horas antes de su uso.
- Mantenga la superficie sobre la que se va a aplicar lo más cerca posible a 21°C.
- **E3F GROUT** debe ser instalado a temperatura ambiente en un rango de 10°C – 30°C.
- Si el aplicador no está familiarizado con técnicas estandarizadas de instalación de Grout, se sugiere una reunión de pre-construcción para revisar todos los detalles de proyecto adecuándolo a las condiciones particulares de sitio. Consulte con su Asesor Experto de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT para obtener información adicional y establecer acciones de obra que aseguren el éxito de la aplicación.
- Utilice elementos de seguridad como guantes, gafas y ropa adecuada.
- No retire ni adicione más agregado del kit pre-empacado.
- No agregue agua, ni solventes, ni ningún otro material a la mezcla.
- El desarrollo de resistencias mecánicas está afectado por la temperatura ambiental.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

Los componentes del **E3F GROUT** deben almacenarse separadamente en su envase original, herméticamente cerrado, bajo techo y protegido del calor intenso o llama directa.

Vida útil en almacenamiento:
- 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Unidad: 24 kg

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Versión 11 – Marzo 17 de 2026