Ficha Técnica

LOCTITE® 567™

Junio 2025

Descripción del producto
LOCTITE® 567™ presenta las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Base química	éster de metacrilato
Aspecto (sin curar)	Pasta suave, cremosa y de color blanquecino.
Componentes	Un componente: no requiere mezcla
Viscosidad	Alto
Curado	anaeróbico
Cura secundaria	Activador
Aplicación	Sellado de roscas
Fuerza	Baja

LOCTITE® 567™ está diseñado para bloquear y sellar roscas y accesorios cónicos de metal. El producto cura cuando está confinado en ausencia de aire entre superficies metálicas muy ajustadas y evita el aflojamiento y las fugas debido a golpes y vibraciones. LOCTITE® 567™ proporciona un rendimiento de curado sólido. Las altas propiedades lubricantes de este compuesto evitan el desgaste por rozamiento en roscas y accesorios de tuberías de acero inoxidable, aluminio y todos los demás metales. No sólo funciona en metales activos (por ejemplo, latón, cobre) sino también en sustratos pasivos como acero inoxidable y superficies chapadas. El producto ofrece rendimiento a altas temperaturas y tolerancia al aceite. Tolera contaminaciones superficiales menores causadas por diversos aceites, como fluidos de corte, lubricación, anticorrosión y protección. LOCTITE® 567™ se recomienda para aplicaciones industriales en las industrias de procesamiento químico, refinación de petróleo, pulpa/papel, tratamiento de residuos, textiles, servicios públicos/generación de energía, marina, automotriz, equipos industriales y compresión y distribución de gas. También se recomienda para sistemas de energía fluida de plantas industriales.

Clasificación UL
Clasificado por Underwriters Laboratories Inc.® MH8007 - El riesgo de incendio es pequeño. Sin punto de inflamación en estado líquido. Temperatura de ignición: 455°C. Para uso en dispositivos que manipulen gasolina, aceites de petróleo, gas natural (presión no mayor a 300 PSIG), butano y propano con tuberías que no excedan de 2 pulgadas de tamaño. Nota: Esta es una aprobación regional. Comuníquese con su centro de servicio técnico local para obtener más información y aclaraciones.

Clasificación ULC
Clasificado por Underwriters Laboratories of Canada Inc. MH27131 - Un material anaeróbico que contiene un lubricante y se fragua para formar un sello hermético y mantener una fuerza de bloqueo controlada. Para usar en la unión de conexiones de tuberías roscadas u otras piezas metálicas de ajuste perfecto en dispositivos que manejan gas natural y metano, gasolina y aceites de petróleo, y propano y butano a presiones que no excedan los 13.790 kPa. Temperatura de ignición mayor a 460°C. Clasificado menos de 10 por debajo del aceite de parafina con respecto al riesgo de incendio. Nota: Esta es una aprobación regional. Para más información y aclaraciones, contacte con su Centro de Servicio Técnico local.

NSF Internacional
Certificado según la norma ANSI/NSF 61 para uso en sistemas de agua potable comerciales y residenciales que no superen los 82° C. Nota: Esta es una aprobación regional. Para más información y aclaraciones, contacte con su Centro de Servicio Técnico local.

Aprobado por la Asociación Australiana de Gas. Número de certificado 3207. Presión de trabajo nominal clase III: 2000 kPa, temperatura de trabajo: -10 a 205 °C. Nota: Esta es una aprobación regional. Para más información y aclaraciones, contacte con su Centro de Servicio Técnico local.

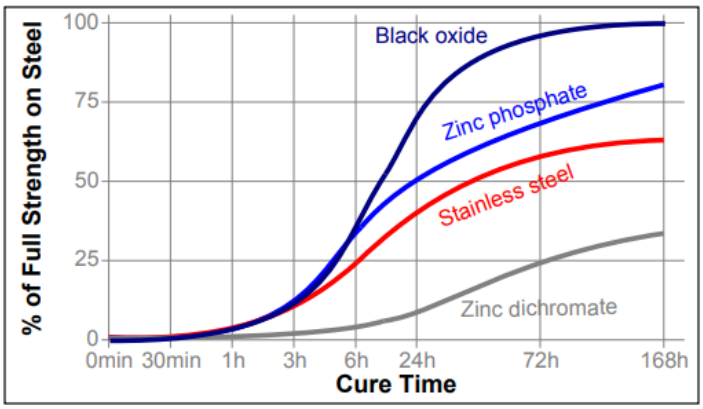
Adhesivo certificado de hidrógeno
LOCTITE® 567™ ha sido probado y cumple con el requisito de aprobación de control de calidad GASTEC 214 (AR-214).
Nota: Esta es una aprobación regional. Para más información y aclaraciones, contacte con su Centro de Servicio Técnico local.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

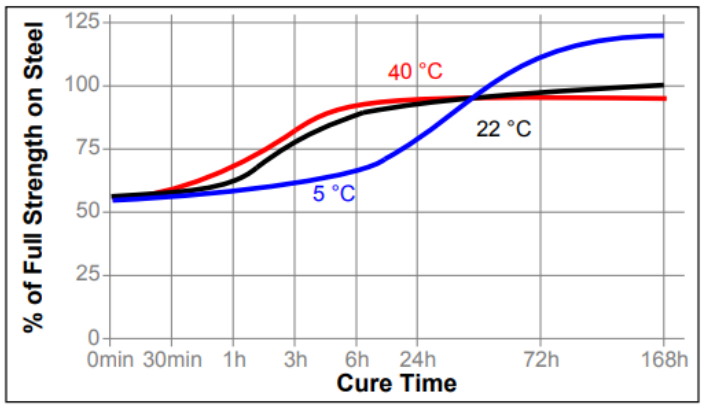
Gravedad específica @ 23°C	1,1
Viscosidad, Brookfield - RVF, 25°C, mPa·s (cP):	
Spindle 7, Velocidad 2 rpm	540.000

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

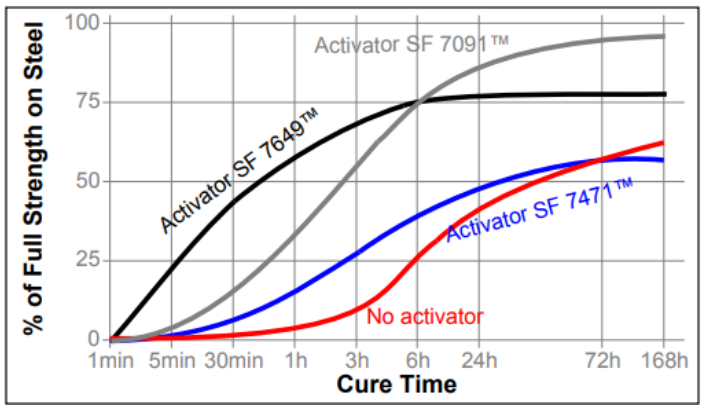
Velocidad de curado vs. sustrato
La velocidad de curado dependerá del sustrato utilizado. El siguiente gráfico muestra la resistencia a la rotura desarrollada con el tiempo en pernos y tuercas de acero con óxido negro M10 en comparación con diferentes materiales y probados según la norma ISO 10964.



Velocidad de curado vs. temperatura
La velocidad de curado dependerá de la temperatura. El siguiente gráfico muestra la resistencia al desprendimiento desarrollada con el tiempo a diferentes temperaturas en tes de acero maleable NPT 3/8 y tapones de acero, preapretados a 27 N·m y probados de acuerdo con ASTM D6396.



Velocidad de curado vs. activador
Cuando la velocidad de curado es inaceptablemente larga o hay grandes espacios, aplicar activador a la superficie mejorará la velocidad de curado. El siguiente gráfico muestra la resistencia al desprendimiento desarrollada con el tiempo utilizando Activator SF 7471™, SF 7649™ y SF 7091™ en tuercas y tornillos de acero inoxidable M10 y probados según ISO 10964.



COMPORTAMIENTO TÍPICO DEL MATERIAL CURADO

Propiedades adhesivas

Curado para 4 hours @ 22°C

Par de rotura, ISO 10964:

Pernos de acero de 3/8 x 24 (grado 2) y tuercas (grado 2)	N·m	≥ 0,3
	(lb.in)	≥ (2.6)

Curado durante 24 horas a 22 °C:

Par de desmontaje, ASTM D 6396, preapretado a 27 N·m:

Conectores en T y tapones para tuberías de acero de 3/8 NPT	N·m	50
	(lb.in)	(445)

Par de rotura, ISO 10964, sin asiento:

Pernos M10 de óxido negro y tuercas de acero dulce	N·m	12
	(lb.in)	(110)
Pernos y tuercas de latón M10	N·m	12
	(lb.in)	(110)
Pernos y tuercas de dicromato de zinc M10	N·m	2,6
	(lb.in)	(22)
Pernos y tuercas de fosfato de zinc M10	N·m	9.3
	(lb.in)	(82)
Pernos y tuercas de acero inoxidable M10	N·m	8.0
	(lb.in)	(70)
Pernos M6 de óxido negro y tuercas de acero	N·m	0.9
	(lb.in)	(8)
Pernos M16 de óxido negro y tuercas de acero	N·m	13
	(lb.in)	(115)
Pernos de acero de 3/8 x 24 (grado 2) y tuercas (grado 2)	N·m	≥ 1,7
	(lb.in)	≥(15)

Par de mantenimiento, ISO 10964, sin asiento:

Pernos M10 de óxido negro y tuercas de acero dulce	N·m	1,9
	(lb.in)	(17)
Pernos y tuercas de latón M10	N·m	2,2
	(lb.in)	(19)
Pernos y tuercas de dicromato de zinc M10	N·m	1,4
	(lb.in)	(12)
Pernos y tuercas de fosfato de zinc M10	N·m	1.2
	(lb.in)	(11)
Pernos y tuercas de acero inoxidable M10	N·m	1,3
	(lb.in)	(12)
Pernos M6 de óxido negro y tuercas de acero	N·m	0,2
	(lb.in)	(1.3)
Pernos M16 de óxido negro y tuercas de acero	N·m	2,3
	(lb.in)	(20)

DISTRIBUCIONES IMPER-PLAK S.A.S
Henkel

Par de desconexión, ISO 10964, preajustado a 5 N·m:

Pernos M10 de óxido negro y tuercas de acero	N·m	17
	(lb.in)	(150)

Par de apriete predominante, ISO 10964, preapretado a 5 N·m:

Pernos M10 de óxido negro y tuercas de acero	N·m	2,3
	(lb.in)	(20)

Curado para 1 week @ 22°C

Par de desconexión, ISO 10964, preajustado a 5 N·m:

Pernos y tuercas de fosfato de zinc M10	N·m	17
	(lb.in)	(150)

RESISTENCIA AMBIENTAL TÍPICA

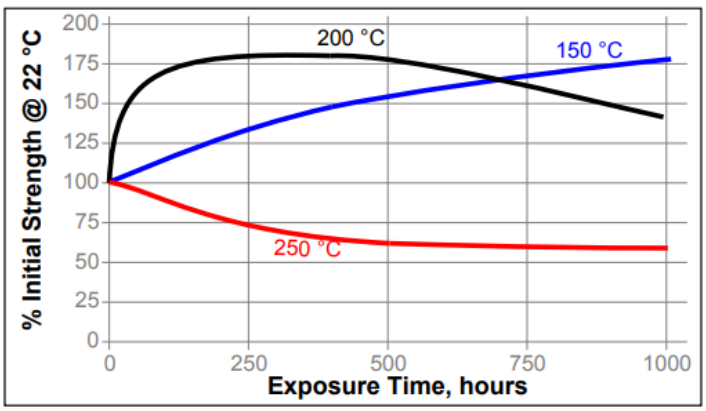
Curado para 168 hours @ 22°C

Par de desconexión, ISO 10964, preajustado a 5 N·m:

Pernos y tuercas de fosfato de zinc M10

Envejecimiento térmico

Envejecido a la temperatura indicada y probado a 22 °C.



Fuerza fría

Este producto ha sido probado a -75 °C (-100 °F). Este producto puede funcionar por debajo de esta temperatura, pero no ha sido probado.

Resistencia química/disolvente

Envejecido en las condiciones indicadas y probado @ 22°C °C.

		% de fuerza inicial		
Ambiente	°C	100 h	500 h	1000 h
Aceite de motor (MIL-L-46152)	125	100	95	100
Gasolina sin plomo	22	95	90	85
Líquido de frenos	22	95	100	110
Etanol	22	95	90	85
Acetona	22	85	60	55
Agua/glicol 50/50	87	90	85	95
Combustible de etanol E85	22	95	85	75
Biodiésel B100	22	110	105	105
DEF (AdBlue®)	22	115	125	120

INFORMACIÓN GENERAL

No se recomienda el uso de este producto en oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno y no debe seleccionarse como sellador para cloro u otros materiales oxidantes fuertes.

Cuando se utilizan sistemas de lavado acuosos para limpiar las superficies antes de unir, es importante comprobar la compatibilidad de la solución de lavado con el adhesivo. En algunos casos, estos lavados acuosos pueden afectar el curado y el rendimiento del adhesivo.

Normalmente no se recomienda el uso de este producto en plásticos (particularmente materiales termoplásticos donde podría producirse agrietamiento por tensión del plástico). Se recomienda a los usuarios confirmar la compatibilidad del producto con dichos sustratos.

Instrucciones de uso

Para montaje

1. Para obtener mejores resultados, limpie todas las superficies (externas e internas) con un solvente de limpieza LOCTITE® y déjelas secar.
2. Si el material es un metal inactivo o la velocidad de curado es demasiado lenta, rocíe con LOCTITE® SF 7471™ o LOCTITE® SF 7649™ y deje secar.
3. Aplique un cordón de producto de 360° en las roscas principales del conector macho, dejando libre la primera rosca. Fuerce el material en las roscas para llenar completamente los huecos. Para roscas y huecos más grandes, ajuste la cantidad de producto según corresponda y aplique un cordón de producto de 360° también en las roscas hembra.
4. Utilizando prácticas compatibles, ensamble y ajuste con llave los accesorios de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.
5. Los accesorios bien apretados se sellarán instantáneamente a presiones moderadas. Para obtener la máxima resistencia a la presión y a los solventes, deje que el producto se seque durante un mínimo de 24hours.

Para desmontaje

1. Retire con herramientas manuales estándar.
2. Cuando las herramientas manuales no funcionan debido a una longitud de acoplamiento excesiva o diámetros grandes (más de 1"), aplique calor localizado a aproximadamente 250 °C (480 °F). Desmonte mientras esté caliente.

Para limpieza

1. El producto curado se puede eliminar con solvente LOCTITE® y abrasión mecánica, como un cepillo de alambre.

Almacenaje

Guarde el producto en el recipiente sin abrir en un lugar seco. La información de almacenamiento puede indicarse en la etiqueta del envase del producto.

Almacenamiento óptimo: 8°C a 21°C. El almacenamiento por debajo de 8°C o por encima de 28°C puede afectar negativamente a las propiedades del producto.

El material extraído de los contenedores puede estar contaminado durante su uso. No devuelva el producto al envase original. Henkel Corporation no puede asumir responsabilidad por productos que hayan sido contaminados o almacenados en condiciones distintas a las indicadas anteriormente. Si necesita información adicional, comuníquese con su centro de servicio técnico local o con su representante de servicio al cliente.

DISTRIBUCIONES IMPER-PLAK S.A.S

Henkel

Conversiones
(°C x 1,8) + 32 = °F
kV/mm x 25,4 = V/mil
mm / 25,4 = inches
µm / 25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm x 5,71 = lb/pulg.
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8,851 = lb·in
N·m x 0,738 = lb·ft
N·mm x 0,142 = oz·in
mPa·s = cP

Exoneración de responsabilidad
La información proporcionada en esta Ficha de Datos Técnicos (TDS) incluyendo las recomendaciones para el uso y aplicación del producto se basa en nuestro conocimiento y experiencia del producto en la fecha de este TDS. El producto puede tener una variedad de aplicaciones diferentes, así como diferentes aplicaciones y condiciones de trabajo en su entorno que están fuera de nuestro control Por lo tanto, Henkel no es responsable de la idoneidad de nuestro producto para los procesos de producción y las condiciones con respecto a las cuales los utiliza, así como para las aplicaciones y resultados previstos. Le recomendamos encarecidamente que realice sus propias pruebas previas para confirmar la idoneidad de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad con respecto a la información contenida en la ficha de datos técnicos o cualquier otra recomendación escrita u oral con respecto al producto afectado, salvo que se acuerde expresamente lo contrario y excepto en relación con la muerte o lesiones personales causadas por nuestra negligencia y cualquier responsabilidad en virtud de cualquier ley de responsabilidad por productos obligatoria aplicable.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Bélgica NV, Henkel Materiales Electrónicos NV, Henkel Holanda BV, Henkel Francia Tecnologías SAS y Henkel Francia SA, tenga en cuenta lo siguiente:
No obstante, en caso de que Henkel sea considerada responsable, cualquiera que sea el fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel no superará en ningún caso el importe de la entrega en cuestión.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. se aplica el siguiente descargo de responsabilidad:
La información proporcionada en esta hoja de datos técnicos (TDS), incluidas las recomendaciones para el uso y la aplicación del producto, se basa en nuestro conocimiento y experiencia del producto en la fecha de este TDS. El producto puede tener una variedad de aplicaciones diferentes, así como diferentes aplicaciones y condiciones de trabajo en su entorno que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no es responsable de la idoneidad de nuestro producto para los procesos de producción y las condiciones con respecto a las cuales los utiliza, así como para las aplicaciones y resultados previstos. Le recomendamos encarecidamente que realice sus propias pruebas previas para confirmar dicha idoneidad de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad con respecto a la información contenida en la ficha de datos técnicos o cualquier otra recomendación (s) escrita u oral con respecto al producto afectado, salvo que se acuerde expresamente lo contrario y excepto en relación con la muerte o lesiones personales causadas por nuestra negligencia y cualquier responsabilidad en virtud de cualquier ley de responsabilidad por productos obligatoria aplicable.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, o Henkel Canada Corporation, se aplica la siguiente exención de responsabilidad:
Los datos contenidos en este documento se proporcionan únicamente con fines informativos y se consideran confiables. No podemos asumir responsabilidad por los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no tenemos control. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad para el propósito del usuario de cualquier método de producción mencionado en este documento y adoptar las precauciones que puedan ser aconsejables para la protección de la propiedad y de las personas contra cualquier peligro que pueda estar involucrado en el manejo y uso de los mismos. A la luz de lo anterior, Henkel Corporation renuncia específicamente a todas las garantías expresas o implícitas, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular, que surjan de la venta o el uso de los productos de Henkel Corporation. **Henkel Corporation renuncia específicamente a cualquier responsabilidad por daños consecuentes o incidentales de cualquier tipo, incluido el lucro cesante.** La discusión aquí sobre diversos procesos o composiciones no debe interpretarse como una representación de que están libres de la dominación de patentes propiedad de otros o como una licencia bajo cualquier patente de Henkel Corporation que pueda cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos que cada posible usuario pruebe la aplicación propuesta antes de un uso repetitivo, utilizando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o más patentes o solicitudes de patente estadounidenses o extranjeras.

Uso de marcas
Salvo que se indique lo contrario, todas las marcas registradas en este documento son marcas comerciales de Henkel Corporation en los EE. UU. y otros lugares. ® denota una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE. UU.

Referencia 1.7

DISTRIBUCIONES IMPER-PLAK S.A.S

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-07-04T06:27:07.225Z