LOCTITE® AA 312™

Conocido como LOCTITE® 312™
Julio 2018

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® AA 312™ presenta las siguientes características:

Tecnología	Acrílico
Tipo de química	Ester acrílico modificado
Aspecto (sin curar)	Líquido ámbar claro[LMS]
Componentes	Monocomponente - Sin mezclado
Viscosidad	Media
Curado	Anaeróbico con activador
Beneficios	Curado a temperatura ambiente
Aplicación	Unión

LOCTITE® AA 312™ entre las aplicaciones típicas se incluyen la unión de materiales tales como metales, vidrio o cerámica, y cuando se requiere una fijación rápida entre superficies ajustadas. El producto cura en ausencia de aire entre superficies ajustadas, con la ayuda del Activador 736™ o 734™ .

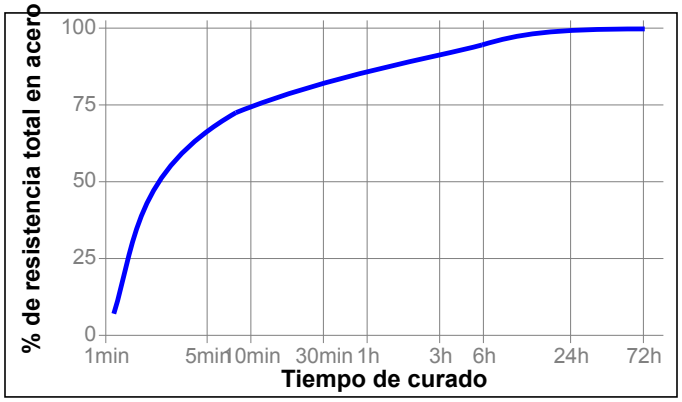
PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL SIN CURAR

Peso específico a 25 °C	1,1
Punto de inflamabilidad: consultar la Ficha de Datos de Seguridad	
Viscosidad, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Husillo 2, velocidad 20 rpm	850 a 1.200[LMS]

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS DE CURADO

Velocidad de curado según el sustrato

La velocidad de curado depende del sustrato que se utilice. El siguiente gráfico muestra la resistencia a cortadura desarrollada con el tiempo en placas planas de acero granallado ensayada según norma ISO 4587. (Activador 736™ o 734™ se aplica a una de las superficies)



Velocidad de curado según la holgura

El comportamiento de este adhesivo se ve negativamente afectado por el aumento de holgura, por lo tanto no es recomendable entre aplicaciones no ajustadas.

PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Propiedades físicas:

Coeficiente de dilatación térmica ISO 11359-2, K^{-1}	100×10^{-6}
Coeficiente de conductividad térmica, ISO 8302, W/(m·K)	0,1
Calor específico, kJ/(kg·K)	0,3

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

Propiedades del adhesivo

Tras 2minutos @ 22 °C, Activador 736™ o 734™ sobre las 2 partes.
Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587 :

Acero (granallado)	N/mm²	≥9,8[LMS]
	(psi)	(≥1.421)

Tras 1 hora a 22 °C, Activador 736™ o 734™ sobre las 2 partes. .
Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587 :

Acero (granallado)	N/mm²	≥13,8[LMS]
	(psi)	(≥2.000)

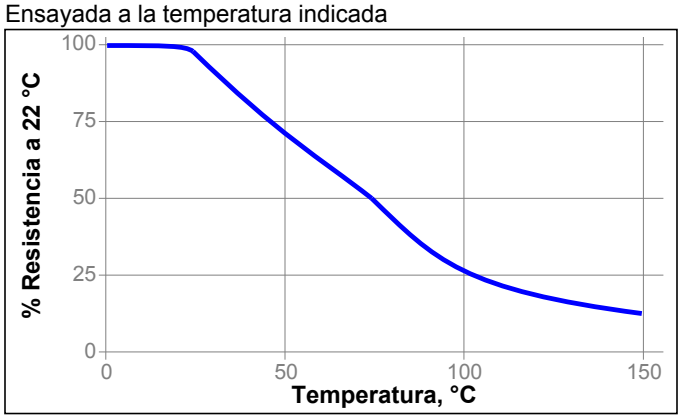
Tras 24 horas @ 22 °C, Activador 736™ o 734™ sobre las 2 partes.
Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587 :

Acero (granallado)	N/mm²	≥17,2[LMS]
	(psi)	(≥2.490)

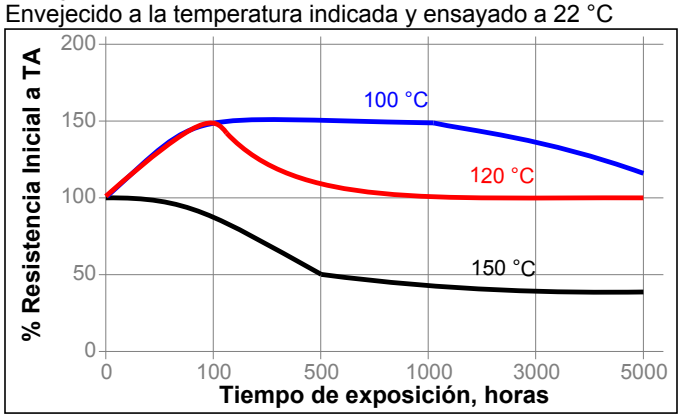
RESISTENCIA TÍPICA MEDIOAMBIENTAL

Curado durante 1 semana @ 22 °C, Activador 736™ o 734™ sobre 1 parte.
Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587 :
Acero (granallado)

Resistencia térmica
Ensayada a la temperatura indicada



Envejecimiento térmico
Envejecido a la temperatura indicada y ensayado a 22 °C



Resistencia a Productos Químicos/Disolventes
Envejecido en las condiciones indicadas y ensayado a 22 °C.

		% de resistencia inicial
Medio Operativo	**°C**	**720 h**
Acetona	22	15
Tricloroetileno	22	40
Combustible (JP-4)	93	60
Agua	93	60
Agua/glicol 50/50	93	10
Humedad (100% HR)	82	60

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Ficha de Datos de Seguridad.

Cuando se utilicen soluciones acuosas para la limpieza de las superficies, antes de la adhesión, es importante comprobar la compatibilidad entre la solución limpiadora y el adhesivo. En algunos casos, estas soluciones acuosas podrían afectar al curado y comportamiento del adhesivo.

Normalmente, no se recomienda este producto para su uso en plásticos (particularmente los termoplásticos, sobre los que podrían producirse grietas por tensión). Se recomienda a los usuarios confirmar la compatibilidad de este producto con dichos sustratos.

Modo de empleo

1. Para un mejor comportamiento, las superficies a unir deben estar limpias y sin grasa.
2. Para asegurar un curado rápido y fiable, el Activador 736™ o 734™ debe aplicarse sobre una de las superficies, y el adhesivo en la otra. Los componentes deben ensamblarse en el transcurso de 15 minutos.
3. La holgura recomendada para la unión es 0,1mm (0,004"). Para tolerancias mayores (hasta 0,125 mm (0,005") o para aumentar la velocidad de curado, se empleará el activador 736™ en las dos caras a unir. Las piezas deben ser ensambladas de inmediato, en un tiempo máximo de 1 minuto.
4. El exceso de adhesivo se puede limpiar con un disolvente orgánico.
5. Mantener sujeta la unión hasta que el adhesivo haya fijado.
6. Permitir que el producto desarrolle la resistencia total antes de someterlo a cargas operativas (normalmente de 24 a 72 horas después del montaje, dependiendo de la holgura de unión, materiales y condiciones ambientales).

Especificaciones de los productos Loctite[LMS]
LMS de fecha Noviembre 4, 2002. Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones. Asimismo, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Determinados requisitos de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través del Dpto. de Calidad Henkel Loctite.

Almacenamiento
Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.
Almacenamiento óptimo: 8 °C a 21 °C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8 °C o superior a 28 °C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico o su Representante local.

Conversiones
(°C x 1,8) + 32 = °F
kV/mm x 25,4 = V/mil
mm / 25,4 = "
µm / 25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm x 5,71 = lb/"
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8,851 = lb·"
N·mm x 0.142 = oz·"
mPa·s = cP

Exoneración de responsabilidad

DISTRIBUCIONES IMPER-PLAK S.A.S

Nota:
La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. El producto puede tener una gran variedad de aplicaciones y diferentes condiciones de trabajo y aplicación de acuerdo con el medio en que se encuentre, las cuales se encuentran fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto.
Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS y Henkel France SA tengan en cuenta también lo siguiente:
En el caso de que a pesar de ello Henkel fuera considerada responsable en virtud de cualquier fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel en ningún caso superará el importe de la entrega correspondiente.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Colombiana, S.A.S., será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:
La información proporcionada en esta Hoja de Datos Técnicos (HDT), incluyendo las recomendaciones de uso y aplicación del producto, se basan en nuestro conocimiento y experiencia con el producto a la fecha de elaboración de esta HDT. Por lo tanto, Henkel no será responsable de la idoneidad de nuestro producto en sus procesos y condiciones de producción para el cual se utilice, ni de las aplicaciones o resultados que se esperen del mismo. Recomendamos que lleve a cabo sus propias pruebas para confirmar el funcionamiento de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad sobre la información en la Hoja de Datos Técnicos o en cualquier otra recomendación oral o escrita relativa al producto en cuestión, excepto en los casos en que así se haya acordado expresamente o en caso de muerte o lesiones causados por nuestra negligencia o cualquier otra responsabilidad derivada de las leyes aplicables en materia de productos defectuosos.

En el caso de que los productos sean suministrados por Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., o Henkel Canada Corporation, será de aplicación el siguiente descargo de responsabilidad:
Los datos aquí contenidos se facilitan solo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada
A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 1.7

DISTRIBUCIONES IMPER-PLAK S.A.S

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-26T18:43:29.622Z