

Descripción

FLOWPRIME es un imprimante epóxico bicomponente, de baja viscosidad, 100% sólidos, para sustratos cementicios.

Información Técnica

PROPIEDAD	RESULTADO
Color	Transparente
Contenido de sólidos	aproximadamente 100%
Acabado	Brillante
VOC	12 g/L
Densidad	Componente A: aproximadamente 1.12 kg/L Componente B: aproximadamente 1.03 kg/L Densidad de la mezcla: aproximadamente 1.09 kg/L
Pot Life	40 minutos a 21°C
Relación de componentes	2 partes de componente A se mezclan con 1 parte de componente B, en volumen
Resistencia a la compresión ASTM C579	>11600 psi (80 MPa)
Resistencia a la flexión ASTM C580	>8700 psi (60 MPa)
Resistencia a la tracción ASTM C307	>7175 psi (50 MPa)

Usos

FLOWPRIME se utiliza para imprimir concreto, antes de recubrirlo con sistemas para pisos industriales o epóxicos.

Ventajas

- Imprimante epóxico de alto desempeño con buena adhesión al concreto.
- Libre de solventes.

Dosificación

FLOWPRIME tiene un rendimiento de 16.26 m²/gal a 20.90 m²/gal.

Este es un rendimiento teórico; el rendimiento real puede variar de acuerdo con las condiciones del sustrato y el sitio de trabajo.

Aplicación

Agregue el Endurecedor (componente B) a la Base (componente A). Mezcle con un taladro de baja velocidad y mezclador helicoidal, teniendo cuidado de no incorporar aire a la mezcla.

El producto, una vez mezclado, debe ser utilizado dentro de los siguientes 40 minutos a 21°C.

A mayor temperatura, el tiempo de aplicación es más corto.

FLOWPRIME

Imprimante epóxico para sustratos cementicios

Tiempo de curado (a 21°C):

- Puede ser recubierto después de 12 horas.
- El tiempo máximo de recubrimiento son 24 horas.
- El producto cura completamente después de 5 a 7 días.
- Alta humedad en edades tempranas de curado puede ocasionar una superficie blanca y mate.
- Los morteros con resina pueden ser aplicados sobre el imprimante húmedo o tactoso o, si se van a aplicar sobre imprimante no tactoso, se debe aplicar un riego de arena con el fin de asegurar que el mortero no se despegue durante el endurecimiento.

Recomendaciones Especiales

- La temperatura recomendada del sustrato está entre 15°C y 26°C, y no debe ser inferior a 10°C.
- La temperatura del sustrato debe exceder el punto de rocío en 5°C durante la aplicación y el curado.
- Las temperaturas no deben ser inferiores a 5°C en las 24 horas posteriores a la aplicación.
- **FLOWPRIME** es un producto libre de solventes y nonilfenol, y es prácticamente inodoro durante su aplicación.
- Siga las recomendaciones que apliquen según la regulación del lugar donde realice la aplicación.
- Producto de uso profesional.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

FLOWPRIME debe almacenarse en su empaque original, sellado, en un ambiente seco, bajo techo, sobre estibas y libre de ingreso de humedad o contaminantes. Almacene a una temperatura entre 5°C y 37°C.

Vida útil en almacenamiento:

- 1 año en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Unidad de 3 galones (11.35 Litros)
Parte A : 2 Galones (7.57 Litros)
Parte B : 1 Galón (3.78 Litros)

Las Hojas Técnicas de los productos TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Junio 26 de 2020

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO

