

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

SikaCor®-60 Autoimprimante Epoxico

RECUBRIMIENTO EPOXI - POLIAMINOAMIDA PARA ESTRUCTURAS, EXTERIOR DE TANQUES Y TUBERIAS METÁLICAS

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SikaCor®-60 Autoimprimante Epoxico es un recubrimiento polimérico de dos componentes, con rápido secado y amplia ventana de repinte, lo que permite versatilidad durante el proceso de aplicación, incluso sobre superficies con baja preparación. Esta tecnología contiene pigmentos activos a base de fosfato de cinc, otorgando propiedades anticorrosivas.

USOS

SikaCor®-60 Autoimprimante Epoxico puede ser usado solamente por profesionales con experiencia.

- Sistema epóxico multiuso del 70% de sólidos en volumen para superficies metálicas.
- Como recubrimiento imprimante/capa intermedia para la protección de estructuras metálicas, exterior de tanques y tuberías.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Rápido secado
- Fácil aplicación con sistemas convencionales y tipo airless.
- Tolerante a preparaciones de superficie SSPC- SP2 (Limpieza con herramientas manuales como cepillo, lija, etc.), SSPC SP-3 (Limpieza con herramientas mecánicas, eléctricas o neumáticas).
- Excelente resistencia temprana al agua.
- Tolerante a la humedad y a "Amina BLUSH".
- Ventana de repinte (3 horas- 24 horas) que permite optimizar tiempos de producción en aplicación de esquemas de recubrimientos completos.
- Excelente curado y largo tiempo de vida (Pot Life), a temperatura ambiente y bajas temperaturas (aprox 5°C).
- Compatible con imprimantes epóxicos.
- Compatible con esmaltes de acabado: Esmalte Alquídico, Esmalte Epóxico, SikaCor 57 Uretano, Esmalte Uretano Serie 36, Esmalte Uretano Serie AR y Sika Polisiloxano.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques

Componente A: Cuñete de 4 gal.

Componente B: 1 Galón

Color

Gris

Vida útil en el recipiente

El tiempo de almacenamiento es de 12 meses desde su fecha de producción.

Condiciones de Almacenamiento

Almacenar en un sitio fresco y bajo techo, en su envase original y bien cerrado.

do. Transporte con las precauciones de productos químicos.

Densidad	1.5 ± 0.1 g/lit	(ASTM D1475)
Espesor	Espesor recomendado 3 a 6 mils EPS	(SSPC-SA2)
Viscosidad	65 ± 5 Unidades Krebs (A+B) (25°C)	ASTM D562
Contenido de sólidos en volumen	70% ±2	(ASTM D2697)
Resistencia Química	▪ Intemperie: Excelente (acompañado de recubrimiento de acabado) ▪ Humedad: Excelente ▪ Grasas: Excelente ▪ Solvente: Buena ▪ Ácidos: Buena ▪ Alcalis: Buena Consultar con nuestros asesores técnicos su caso específico.	
Temperatura de Servicio	Calor seco 110°C	
Proporción de la Mezcla	Relación de mezcla en volumen: A:B 4:1	
Consumo	105 m2/galón a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc.	
Temperatura Ambiente	5°C	
Humedad Relativa del Aire	Max. 90%	
Temperatura del Sustrato	Min. 10°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío. Max. 50°C	
Vida de la mezcla	2.5 horas a 25°C	
Tiempo de Curado	4 horas a 25°C	
Tiempo de secado al tacto	1 hora a 25°C	
Disolvente	Sika Ajustador Epoxico.	

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja de Datos del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

- Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.
- Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente agresor.
- Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color y entizamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos. Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color, siendo especialmente notorio en los tonos intensos. Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de esmalte de acabado.
- Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas. Evite el contac-

to con los ojos.

LIMITACIONES

- Se debe garantizar la correcta mezcla de los componentes (A+B). Problemas de homogenización puede ocurrir en problemas de secado y curado del recubrimiento.
- Una vez mezclados los componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las 2.5 horas siguientes: este tiempo puede disminuirse si la temperatura del ambiente es superior a los 25°C: Este dato fue medido para un volumen de mezcla de 5 galones.
- No se debe aplicar el producto cuando se prevea lluvia ni alta humedad relativa: esta condición debe conservarse durante el curado; en presencia de lluvia hay riesgo de manchado del producto y adicionalmente, mal curado del material.
- Es responsabilidad del aplicador tomar las medidas correspondientes para proteger la aplicación.
- Evitar la aplicación sobre sustratos con presencia de

contaminantes como polvo, aceite o grasas. Estos pueden afectar la adherencia del producto.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Cuando se aplique en áreas cerradas, se debe proveer ventilación forzada. Se debe utilizar máscaras y el equipo usado (lucos, etc.) debe ser a prueba de explosión. Este producto es inflamable. Contiene solventes orgánicos. Los vapores pueden causar irritación. Consulte la Hoja de Seguridad del Producto. Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

MEZCLADO

Agite previamente cada componente en su empaque. Verter completamente el Componente B (Catalizador SikaCor 60), sobre el componente A, mezclar manualmente o con un taladro de bajas revoluciones (máximo 400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme.

APLICACIÓN

- El producto se aplica con brocha, equipo convencional, equipo sin aire y brocha
- No se recomienda diluir el producto debido a que el porcentaje de sólidos disminuye.
- Cuando se aplique con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon.
- El tiempo de aplicación entre capas debe ser máximo de 4 a 5 horas, a una temperatura ambiente de 25°C.
- Se debe permitir de 2 a 3 días de tiempo de curado final antes de poner el equipo en servicio.

Para las costuras de soldaduras irregulares y ásperas, y otras áreas que no se hayan desbastado con pulidora, se recomienda realizar una aplicación previa del producto diluido en un 15% Sika Ajustador Epóxico y aplicarlo con brocha repasando sobre la superficie: este tratamiento se puede recubrir después de transcurrida 1 hora como mínimo con el fin de evitar atrapamiento de solvente.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpiar el equipo con Colmasolvente Epóxico referencia 958025 / Sika Ajustador Epóxico, cuando aún el producto esté fresco.

RESTRICCIONES LOCALES

Los resultados pueden diferir según las variaciones estadísticas dependiendo de los métodos de mezcla y equipo, temperatura, métodos de aplicación, métodos de prueba, condiciones del sitio real y condiciones de curado. Ver Notas Legales.

NOTAS LEGALES

MANTENGASE EL ENVASE BIEN CERRADO • MANTENGASE FUERA DE ALCANCE DE LOS NIÑOS • NO APTO PARA CONSUMO HUMANO • SOLO PARA USO INDUSTRIAL • SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Previo al uso de cualquiera de los productos Sika, los usuarios deben siempre leer y seguir las instrucciones y advertencias de uso de la edición más reciente de la Hoja de Datos del Producto y de la Hoja de Datos de Seguridad, disponibles en col.sika.com o llamar al Departamento de Servicios Técnicos de Sika a los números de contacto que aparecen en nuestra página web www.col.sika.com en la sección de Contáctenos.

Ninguna información contenida en la literatura y los materiales de Sika libera al usuario de la obligación de leer y seguir las advertencias e instrucciones para cada producto Sika como se establece en cada Hoja de Datos del Producto, etiqueta del producto y Hoja de Datos de Seguridad previo al uso.

Para más información y asesoramiento relacionado al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, el usuario debe referirse a la Hoja de Datos de Seguridad que contiene información relacionada con seguridad física, ecológica, toxicológica, entre otras. El usuario debe leer la versión más actualizada de la Hoja de Datos de Seguridad antes de usar cualquier producto.

Sika garantiza por seis (6) meses que, desde la fecha de compra, este producto está libre de defectos de fabricación y cumple con las propiedades técnicas de la Hoja de Datos del Producto actual si se usa de acuerdo con las recomendaciones de Sika y dentro de la vida útil en recipiente. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. NINGUNA OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA APLICA, INCLUYENDO GARANTÍAS COMERCIALES O DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. EN LA MEDIDA PERMITIDA POR LA LEY, SIKA NO ASUMIRÁ RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRA CONTRACTUAL ALGUNA. SIKA NO SERÁ RESPONSABLE POR EL USO DE ESTE PRODUCTO EN UNA FORMA QUE INFRINJA ALGUNA PATENTE O CUALQUIER DERECHO DE PROPIEDAD INTELECTUAL DE UN TERCERO. La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el cono-

cimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos y condiciones generales de venta publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte
Tocancipá, Cundinamarca. Colombia
phone: +57 601 878 6333
e-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com

Hoja de Datos del Producto

SikaCor®-60 Autoimprimante Epoxico
Marzo 2025, Versión 01.03
020611020000000095

SikaCor-60AutoimprimanteEpoxico-es-CO-(03-2025)-1-3.pdf

