Enero 01 de 2025
Versión 3

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

Pattex
TE DA EL PODER

PATTEX SECADO RÁPIDO



- ✔ Alta fuerza de unión.
- ✔ Flexible.
- ✔ Agarre inicial alto, menor tiempo de pegado.

1. COMPOSICIÓN:

Adhesivo de dispersión acuosa a base de poliacetato vinilo (PVAc).

2. CAMPOS DE APLICACIÓN:

Adhesivo a base de PVAc de alto rendimiento con agarre inicial exclusivo con ayuda de un prensado adecuado. Para pegar madera alta, media y baja densidad, artefactos de madera, laminados, papel, cartuchos, bolsas de papel, uniones clavijas, accesorios y materiales porosos en general.

3. IMPORTANTE:

- No se adhiere a materiales a base de polietileno; Polipropileno; Silicona y PTFE (Resina antiadherente).
- Pattex Secado Rápido está clasificado al nivel de adherencia D-2, según "EN-204".

4. REDIMIENTO:

Pattex Secado Rápido, cuenta con un consumo aproximado entre:
Montaje: 160 a 200 g/m^2
Laminación: 100 a 150 g/m^2

5. PRECAUCIONES:

La aplicación debe realizarse en un lugar aireado. Mantener fuera del alcance de los niños y animales domésticos.
Para obtener más información sobre el manejo y seguridad de este producto, consulte la hoja de datos Información sobre seguridad química (FISPQ).

6. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Aspecto	Líquido amarillo, viscoso, libre de grumos
Aspecto película seca	Amarillo Translucido
Contenido sólido (%)	45,0 - 47,0
Viscosidad (25˚C)	5000 a 7000
pH	4,0 - 5,0
Validez (meses)	24

7. MODO DE APLICACIÓN:

Preparar las superficies a pegar, las cuales deben estar firmes, niveladas, limpias, libres de polvo, aceites, grasas o humedad.

- Lijarlos cuando sea necesario, para dejarlos más rugosos, proporcionando un mejor anclaje del adhesivo al sustrato.
- El contenido de humedad de las piezas de madera debe estar entre el 8% y el 18%.
- Aplicar PATTEX SECADO RÁPIDO sobre una de las superficies, en capas uniformes.
- Unir las piezas inmediatamente para evitar el secado prematuro del adhesivo y comprometer la unión.
- Mantener las piezas bajo presión, es decir, presionadas de alguna manera para que las piezas permanezcan juntas hasta que tenga el

DISTRIBUCIONES IMPER-PLAK S.A.S

HOJA DE DATOS TÉCNICOS

PATTEX SECADO RÁPIDO

secado completo.

- La presión aplicada durante el proceso de encolado debe depender del tipo de madera.
- Consulte las tablas a continuación con algunos parámetros que pueden ser aplicables.

MONTAJE DE PANELES

TIPO DE PRENSA	TEMPERATURA DE TRABAJO	DENSIDAD DE LA MADERA	PRESIÓN APLICADA	TIEMPO PRENSADO	TIEMPO CURACIÓN DESPUÉS DE PRENSADO
FRÍO	POR ENCIMA DE 12°C	BAJA (HASTA 500kg/m³)	6 A 10 kg/cm²	3 A 4 HORAS	MÍNIMO 24 HORAS
		MEDIANO (HASTA 750kg/m³)	10 A 13 kg/cm²		
		ALTA (ARRIBA DE 750kg/m³)	13 A 20 kg/cm²		
CÁLIDO	ENTRE 60 A 90°C	BAJA (HASTA 500kg/m³)	6 A 10 kg/cm²	DE 2 A 5 MINUTOS	MÍNIMO 12 HORAS
		MEDIANO (HASTA 750kg/m³)	10 A 13 kg/cm²		
		ALTA (ARRIBA DE 750kg/m³)	13 A 20 kg/cm²		
JUNTA DEL DEDO	POR ENCIMA DE 10°C	BAJA, MEDIA, Y ALTA	10 A 15 kg/cm²	INMEDIATO	MÍNIMO 8 HORAS

LAMINACIÓN

TIPO DE PRENSA	TEMPERATURA DE TRABAJO	DENSIDAD DE LA MADERA	PRESIÓN APLICADA	TIEMPO PRENSADO	TIEMPO CURACIÓN DESPUÉS DE PRENSADO
FRÍO	POR ENCIMA DE 12°C	BAJA (HASTA 500kg/m³)	4 A 6 kg/cm²	30 MINUTOS A 2 HORAS	MÍNIMO 12 HORAS
		MEDIANO (HASTA 750kg/m³)	6 A 10 kg/cm²	30 MINUTOS A 1 HORAS	
		ALTA (ARRIBA DE 750kg/m³)	10 A 15 kg/cm²	30 MINUTOS A 2 HORAS	MÍNIMO 24 HORAS
CÁLIDO	ENTRE 60 A 90°C	BAJA (HASTA 500kg/m³)	4 A 6 kg/cm²	DE 1 A 3 MINUTOS	MÍNIMO 3 HORAS
		MEDIANO (HASTA 750kg/m³)	6 A 10 kg/cm²		
		ALTA (ARRIBA DE 750kg/m³)	10 A 15 kg/cm²	DE 3 A 5 MINUTOS	MÍNIMO 12 HORAS

8. RECOMENDACIONES GENERALES

Es muy importante que los componentes a pegar tenga el mismo grado de humedad, de los contrario podría haber un importante compromiso con la calidad del pegado.

- No exceda el período de aproximadamente 5 minutos entre montaje y prensado de paneles. Éste procedimiento evita el secado prematuro del pegante.
- Recomendamos que el adhesivo PATTEX SECADO RÁPIDO no entre en contacto con materiales ferrosos en ningún paso en el proceso de pegado; por lo tanto, las partes de la máquina que entran en contacto directo con el adhesivo húmedo (encoladora, prensa, etc.), deben ser en materiales adecuados, tales como: acero inoxidable, nailon, etc.
- El contacto del adhesivo húmedo con materiales ferrosos provocan un oscurecimiento del adhesivo posterior de la línea de pegado y prensado.
- Pegado de madera de alta densidad en prensas de alta frecuencia no es aconsejable.
- en caso de necesitar este producto en menor cantidad, puede adquirir Pattex cola madera, el cual cuenta con las mismas características

9. PRESENTACIONES:

PATTEX SECADO RÁPIDO
Está disponible en envases de: 1 kg.

10. ALMACENAMIENTO:

Producto no inflamable. PATTEX SECADO RÁPIDO debe almacenarse en un lugar cubierto y ventilado, protegido de la intemperie, a temperaturas entre 5 °C y no superiores a 30 °C. Rotar material.

11. CLASIFICACIÓN DEL TRANSPORTE:

PATTEX SECADO RÁPIDO no está clasificado como peligroso para el transporte según la legislación vigente.

12. HOJA DE INFORMACIÓN DE SEGURIDAD:

Henkel cuenta con la "HOJA DE INFORMACIÓN DE SEGURIDAD DE PRODUCTOS QUÍMICOS" (MSDS) para brindar detalles de seguridad y protección individual relacionados con su línea de productos, comuníquese con nuestro SAC – Servicio al Cliente.

La información contenida en esta Ficha Técnica (FDT), incluidas las recomendaciones de uso y aplicaciones, se basa en nuestro conocimiento y experiencia sobre este producto en la fecha de creación de este documento. El producto puede tener diferente variedad de aplicaciones según el condiciones de su entorno de trabajo, que están fuera del control de Henkel. Por lo tanto, Henkel no es responsable de la idoneidad del producto en referencia a sus procesos de producción y condiciones con respecto a cómo lo utiliza, así como las aplicaciones y resultados previstos. Se recomienda encarecidamente realizar pruebas previas para confirmar la idoneidad de este producto.
Henkel renuncia a cualquier responsabilidad con respecto a la información contenida en esta Ficha Técnica o cualquier otra recomendaciones

DISTRIBUIDORA IMPER-PLAK S.A.S

escritas u orales sobre dicho producto, a menos que se acuerde expresamente lo contrario y excepto en relación con muerte o lesiones causados por negligencia o cualquier responsabilidad atribuida a Henkel por aplicación de la ley.

DISTRIBUCIONES
IMPER-PLAK S.A.S