

NULLIFIRE SC 804

Recubrimiento intumescente base acuosa

Descripción

NULLIFIRE SC 804 es un recubrimiento intumescente base acuosa, usado para la protección contra el fuego de estructuras metálicas al interior.

NULLIFIRE SC 804 está desarrollado para dar espesores optimizados en resistencia al fuego de hasta 90 y 120 minutos, tiene un contenido muy bajo de VOC, está libre de boratos, APEO y no contiene sustancias peligrosas.

Información Técnica

PROPIEDAD	RESULTADO
Apariencia	Blanco mate
Composición	Formulación base agua, muy baja en VOC
Certificaciones	Certifire CF5929 BS476 Part 20 -22 Cellular Beams YB5 EAD 350402-00-1106. Exposición tipo "Y", sin capa de acabado (para otros requerimientos de certificación, contacte a EUCLID CHEMICAL TOXEMENT).
Resistencia Ambiental	Ambientes C1, C2 y C3. Las condiciones ambientales de la fase de construcción pueden variar con respecto a las de la clasificación final del edificio. La fase de construcción puede incluir una mayor exposición al medio ambiente que la clasificación final. Cada producto y especificación debe ser considerado para la resistencia durante esta fase de construcción incluyendo las limitaciones y advertencias. Durante la fase de secado, el intumescente debe protegerse de todas las formas de agua, incluida la lluvia. En todos los casos, debe evitarse el contacto prolongado con el agua, incluida la de condensación, agua empozada, corrientes continuas de agua y agua proveniente de concreto fresco (incluida humedad alcalina). La exposición puede provocar daños perjudiciales en el sistema de revestimiento.
Tiempos promedio de secado (0.69 mm DFT y 20°C)	Al tacto: 60 minutos Repintado: 4 horas Estos valores son orientativos, pueden variar de acuerdo a las condiciones ambientales y consideraciones de espesor de recubrimiento.
Fase de construcción	Hasta 3 meses sin acabado una vez ha secado totalmente
Temperatura de servicio	5°C a 40°C
Sólidos en volumen	69% ± 3%
Gravedad específica	1.38 ± 0.02 g/cm ³
VOC	<0.1 g/L

Usos

NULLIFIRE SC 804 es un recubrimiento intumescente base acuosa, usado para la protección de acero estructural interno en ambiente C1 y C2. Sus espesores se encuentran optimizados para protecciones de 90 minutos. Protección limitada de 120 minutos también está disponible.

NULLIFIRE SC 804 puede ser utilizado sobre acero, hierro fundido y acero galvanizado.

Ventajas

- Menor escurrimiento y mejores acabados.
- Excelente desempeño en secado.

NULLIFIRE SC 804

Recubrimiento intumescente base acuosa

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

NULLIFIRE SC 804

TX40T885

- Espesores muy competitivos.
- VOC muy bajo.
- Compatible con un amplio rango de imprimantes y acabados.
- Fácil de aplicar.
- Acabado estético superior.

Rendimiento

El rendimiento teórico es de 1 kg/m² a un espesor de película seca de 0.5 mm (DFT). Este dato es solo informativo y no debe ser utilizado como una especificación general, es necesario realizar una evaluación del proyecto para determinar los espesores requeridos para cada perfil estructural.

Para rendimientos específicos dependiendo del tiempo requerido de protección y el tipo de estructura, consulte con el Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Máximo DTF: 0.69 mm
Máximo WFT: 1 mm

Es posible obtener espesores superiores, pero se afectarán los tiempos de secado. Los espesores que se sugieren están enfocados en una formación de película y secado óptimo. Para un espesor específico se deben consultar las tablas de carga. Consulte con su Asesor Experto de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Aplicación

Preparación de la superficie

- **NULLIFIRE SC 804** debe ser aplicado sobre una superficie limpia y seca, sin daños, el sustrato debe prepararse con chorro con un perfil promedio de 0.075 mm con un mínimo de 0.040 mm. Una limpieza Sa 2.5 (ISO 8501: limpieza exhaustiva) debe ser lograda antes de efectuar la aplicación de imprimante sugerido.
- Ciertos tipos de imprimantes pueden causar problemas de adherencia por lo cual se recomienda utilizar los imprimantes de la línea EUCLID CHEMICAL TOXEMENT o imprimantes aprobados.
- NULLIFIRE ha llevado a cabo pruebas de compatibilidad en una amplia gama de imprimantes y recubrimientos superiores, para mayor información contacte el Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- El imprimante debe ser aplicado de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Condiciones de aplicación

- **NULLIFIRE SC 804** se recomienda para la aplicación y uso solamente sobre acero estructural seco protegido.
- Si se permite que este recubrimiento se moje, es probable que se dañe y pueden generarse ampollas y arrugas.
- **NULLIFIRE SC 804** solo se debe aplicar cuando las temperaturas del aire y del acero están por encima de 5°C. La humedad relativa debe ser inferior al 80% para una aplicación exitosa. La temperatura de la superficie de acero debe estar mínimo de 3°C por encima del punto de rocío.
- Asegúrese de que el acero esté seco y libre de cualquier contacto con lluvia o condensación durante la aplicación y secado de **NULLIFIRE SC804**.

Equipo para la aplicación

Se recomienda usar un equipo de pulverización airless que cumpla con los siguientes parámetros:

- Presión de operación: 2500 psi – 3000 psi (175 kg/cm² – 210 kg/cm²).
- Tamaño de la boquilla: 17 – 21
- Angulo del abanico: 20° - 40°.
- Diámetro de la manguera: 10 00 (3/8") (diámetro interno).
- Longitud de la manguera: Máximo 60 metros. Los filtros en línea no son requeridos normalmente.

NULLIFIRE SC 804

Recubrimiento intumescente base acuosa

Mezclado

NULLIFIRE SC 804 se suministra listo para su uso y no debe ser diluido. Debe ser agitado mecánicamente antes de usarlo, sin embargo, es recomendable para mejorar su homogeneidad.

Aplicación con Airless

- Los recubrimientos intumescentes NULLIFIRE, están diseñados para su aplicación mediante equipos eléctricos o neumáticos. Todo el equipo debe estar en buenas condiciones y limpio para asegurar adecuada transferencia de la bomba y manejo adecuado de presión.
- NULLIFIRE SC 804** se puede aplicar hasta un espesor máximo de película húmeda (WFT, por sus siglas en inglés) de 1.0 mm en una capa única de pulverización que comprende varios pases rápidos. El lograr el máximo rendimiento dependerá de las condiciones del sitio.
- La mayoría de los rendimientos para 60 minutos pueden ser aplicados en una única capa.

Aplicación con Brocha o Rodillo

- La aplicación con brocha o rodillo es posible para superficies pequeñas, es posible que se requieran más capas de aplicación para alcanzar el mismo DTF que se consigue mediante aplicación con Airless, también el acabado estético puede ser menor al conseguido con equipo Airless.
- Para la aplicación con brocha, utilizar la técnica de "laying on" para evitar dejar las marcas gruesas de la brocha.
- La película máxima por cada capa húmeda cuando el producto se aplica con brocha o rodillo es de 0.6 mm. Un rodillo de pelo corto producirá un acabado de textura suave.
- Durante la aplicación, medir el espesor de película húmeda con frecuencia con una galga para asegurar que se esté aplicando el espesor especificado.
- Para usar la galga, inserte los dientes en el recubrimiento húmedo. El último diente en ser recubierto indicará el espesor de película alcanzado.
- En caso de que se tengan aplicaciones sobre o por debajo del espesor requerido, se necesitará ajustar los rendimientos de las siguientes capas.

Tiempos de secado

Espesor de película húmeda	Temperatura		
	10°C	20°C	30°C
0.2 mm	3 h	2 h	1 h
0.5 mm	4 h	3 h	2 h
1.0 mm	6 h	4 h	3 h

Estos tiempos de secado corresponden a una humedad de rango medio y a un buen flujo de aire. Mayor humedad, un flujo de aire débil o condensación nocturna aumentarán estos tiempos. Se recomienda un tiempo de 16 horas para la aplicación del acabado final, especialmente si se aplicaron capas de altos espesores. No repinte si la superficie no está seca, se recomienda revisar los vértices.

Sugerencias de aplicación

Las siguientes instrucciones son únicamente para aplicación en sitio. Para aplicación fuera de obra, contacte al Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT. Asegúrese de que:

- El Primer es compatible con **NULLIFIRE SC 804** y ha sido aplicado correctamente.
- El periodo de repintado para el Primer no se ha excedido.
- Se usa el imprimante correcto si es acero galvanizado.
- Todos los daños que haya tenido el imprimante han sido reparados y re-imprimados.
- Las condiciones del sitio y del clima están dentro de la especificación.
- NULLIFIRE SC 804** fue almacenado correctamente.
- La superficie está limpia, seca y libre de contaminación.
- El equipo de pulverización y las boquillas son los adecuados y están disponibles.
- Se han leído las instrucciones de aplicación antes de comenzar el trabajo. Consulte con su Asesor Experto de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



**EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT**

NULLIFIRE SC 804

Recubrimiento intumescente base acuosa

PROTECCION CONTRA EL FUEGO

NULLIFIRE SC 804

TX40T885

- No se apliquen diferentes recubrimientos sobre la misma sección de acero.
- El equipo debe estar limpio y libre de contaminantes o material seco.
- Tiene galgas para medición de espesor de película disponibles.

Recomendaciones Especiales

- Utilice en condiciones de buena ventilación y asegúrese de que todo el equipo de protección personal recomendado sea usado durante el manejo y uso del producto.
- La pintura fresca puede ser removida usando agua. La pintura seca puede ser removida con una herramienta mecánica. El equipo de aplicación solamente debe ser lavado con agua.
- Una vez se ha alcanzado el espesor de película seca requerido, se puede aplicar un acabado de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT tipo STEEL COAT o STEEL COAT UV. Asegúrese que el **NULLIFIRE SC 804** está completamente seco antes de aplicar el acabado.
- Las áreas dañadas pueden ser lijadas hasta obtener una superficie sana. La superficie debe limpiarse y estar seca antes de volver a aplicar. Se puede usar el relleno FC 101 para reparar rayones o desportillados. Una vez se haya hecho la re-aplicación, se debe aplicar nuevamente el sellador. Para las recomendaciones de mantenimiento consulte con el Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Las condiciones ambientales pueden cambiar de manera inesperada, tome todas las precauciones.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

NULLIFIRE SC 804 debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado, a temperatura entre 5°C y 35°C.

Vida útil en almacenamiento:

- 9 meses en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Cuñete : 25 kg

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Versión 3 – Septiembre 23 de 2024