Altas temperaturas 905

Pintura de Silicona aluminio

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura a base de silicona y grafito, de excelente adherencia, flexibilidad y resistencia a temperaturas hasta 590°C (1094°F) máximo, en seco, en ambientes interiores y exteriores. Ideal para proteger y decorar superficies metálicas.

APLICACIONES

Para proteger y decorar superficies metálicas en exterior de hornos, calderas, chimeneas, tuberías, maquinarías y equipos expuestos a temperaturas entre 232°C (449.6°F) y 590°C (1094°F) en seco en ambientes interiores o exteriores.

*La temperatura de 232 °C (449.6°F) es la mínima temperatura que se debe alcanzar una vez es aplicada la pintura, para que la misma alcance el proceso de sintonización y curado.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO ALTAS TEMPERATURAS 905

Color	Aluminio
Aspecto	Brillante
Sólidos en volumen	30 % a 32 % (ASTM D2697/NTC 1786)
Espesor recomendado	50 a 75 micrones en seco
Rendimiento teórico	23 m²/gal a 25 µm película seca
Rendimiento práctico	Considérense las pérdidas de pintura durante mezcla y aplicación.
Método de Aplicación	Pistola, rodillo o brocha
Tiempo de secado	

Temperatura	Al tacto	Segundas manos	Total
25 °C (77°F)	4 a 6 horas	8 horas	2 horas mínimo a 232 °C

*Los tiempos de secamiento varían de acuerdo con la temperatura ambiental y el espesor de película aplicada. A mayor temperatura menor tiempo de secamiento y viceversa. A mayor espesor mayor tiempo de secamiento.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico)	35 ° C (95 °F)
Peso Específico	4.0 kg/gal
V.O.C	591 g/l (ISO 11890-1)

Altas temperaturas 905

Pintura de Silicona aluminio

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de humedad, polvo, mugre, cera, pintura deteriorada, óxido y escama de laminación. Para repintes sobre este mismo tipo de pinturas en buen estado, se lija suavemente en seco hasta matizar y se limpia bien. Así se obtiene una buena adherencia de la nueva capa de pintura. Para obtener la máxima eficiencia de la Pintura de Silicona para Altas Temperaturas 905, se debe tratar el metal con chorro abrasivo hasta obtener la limpieza de acuerdo al estándar SA3 (SSPC-SP5) Grado Metal Blanco con un perfil de rugosidad de 25 a 37 micrones. El perfil de rugosidad se puede medir con la cinta de réplica Textes. Para retocar zonas averiadas, la mínima preparación de superficie es la Manual Mecánica de acuerdo al estándar ST2 (SSPC-SP2). No se deben utilizar acondicionadores de superficie ni anticorrosivas.

APLICACIÓN

Mezcla	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse siempre completamente con un mezclador manual o mecánico antes de su aplicación.			
Relación de mezcla	No aplicable.			
Pistola convencional (Con aire)	Recomendado	Devilbiss MBC-510 o JGA	E	704 o 765 o 78
		Binks	66	66PB o 66PE
Pistola “airless” (Hidráulico)	Recomendado	Devilbiss JGB-507	QFA-514	
		Graco 205-591	PRESIDENT 30:1 Buldog 30:1	
		Binks 500	MERCURY 5C	
Brocha	Recomendado	Se usa brocha de cerda natural.		
Rodillo	Recomendado	Se utiliza rodillo resistente a disolventes.		
Disolvente	Ajustador International 21204 - GTA007.			
Limpiador	Ajustador International 21204 - GTA007.			
Paradas	Lave concienzudamente el equipo con Ajustador International 21204 - GTA007. Todo el material sin usar debe almacenarse en botes cerrados firmemente. Los botes parcialmente llenos pueden mostrar una nata en la superficie y/o un aumento de viscosidad del material después del almacenaje. Para evitar la formación de película seca durante el almacenamiento de envases mermados, se agrega un poco de Ajustador International 21204 - GTA007 y sin revolverlo, se tapa bien el envase.			
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con Ajustador International 21204 - GTA007. Es una buena práctica lavar periódicamente el equipo durante el curso de la jornada laboral. La frecuencia de la limpieza depende de la cantidad atomizada, temperatura y tiempo transcurrido, incluyendo cualquier demora. Los recipientes de mezcla, el recipiente donde se mantiene la pintura agitada y las mangueras deben estar limpias y secas. Todo material sobrante y botes vacíos deberían tratarse de acuerdo con la regulación/legislación regional pertinente.			

DISTRIBUCIONES IMPER-PLAK S.A.S

Altas temperaturas 905

Pintura de Silicona aluminio

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Este producto sólo debe ser diluido con los diluyentes International recomendados. El uso de diluyentes alternativos, particularmente los que contienen alcoholes, pueden afectar seriamente el mecanismo de endurecimiento del pintado.

Para aplicación a pistola se agrega a la pintura aproximadamente un 10% por volumen de Ajustador International 21204 - GTA007 y se revuelve muy bien con una espátula hasta obtener una mezcla uniforme. Para aplicación a brocha no necesita dilución. Se aplican una o dos manos para obtener el espesor recomendado. Después de una o dos horas se enciende la fuente de calor para acelerar el secamiento de la pintura. La Temperatura de Servicio del producto están en un rango entre 232°C (449.6°F) mínima en seco y 590 °C (1094°F) máxima en seco.

Nota: Este producto no debe aplicarse en superficies que estén por debajo de 232°C (449.6°F), porque no ocurre el proceso de sinterización de los componentes de la pintura al metal y no se produce el proceso de curado por baja temperatura. Se debe asegurar que el sustrato metálico alcance una temperatura mínima 232°C (449.6°F) una vez es aplicado el recubrimiento para asegurar su sinterización y curado. Para el rendimiento práctico se deben tener en cuenta las pérdidas de pintura durante la mezcla y aplicación.

Para obtener un rendimiento óptimo, se recomienda que la temperatura de la pintura esté entre 10°C (50°F) y 30°C (86°F). La temperatura del metal y del ambiente debe estar entre 12°C (54°F) y 30°C (86°F), mientras que la temperatura del ambiente debe mantenerse entre 10°C (50°F) y 30°C (86°F). La humedad ambiente ideal debe oscilar entre el 30% y el 90%. Las temperaturas mínimas recomendadas son de 10°C (50°F) para la pintura, el metal y el ambiente, con una humedad mínima del 0%. Las temperaturas máximas permitidas son de 40°C (104°F) para la pintura, el metal y el ambiente, con una humedad máxima del 95%.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Solo es apropiado repintar Altas temperaturas 905 por sí misma.

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Para mayor información, otros usos o asesoría, consulte al Asesor Técnico a al área de Servicio al cliente 018000 111 247 o desde Medellín 325 25 23.

Altas temperaturas 905

Pintura de Silicona aluminio

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD	Está previsto que este producto lo utilicen solamente profesionales en aplicación en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta Ficha Técnica, y en la Ficha sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes. Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad y Medio Ambiente. En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada. Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, consulte a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	**Unidad de empaque**	**Volumen**
	3.7L (1 US gal)	3.7 L (1 US gal)

PESO DEL PRODUCTO	**Unidad de empaque**	
	3.7L (1 US gal)	4.36 kg

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	18 meses contados a partir de la fecha de fabricación indicada en el código de barras en el envase. Sujeto a re inspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

NOTAS LEGALES:

La información contenida en esta ficha no constituye garantía expresa o implícita sobre la comercialización, idoneidad y aptitud para un propósito particular, ni sobre el comportamiento del producto si no se cumplen las condiciones de uso, preparación de superficie, aplicación, almacenamiento, mantenimiento, manipulación y eliminación. Las propiedades, beneficios y durabilidad informados son definidos con base en normas estándar y a nuestro conocimiento y/o a la experiencia, sin embargo, podrán variar según las condiciones reales de uso y factores externos, y no eximen al Cliente/Aplicador del examen propio y la verificación si el producto es apropiado o no para el uso/fin previsto. En caso de que el producto sea defectuoso, a discreción, se podrá reparar o reemplazar por otro producto, siempre y cuando los defectos sean concernientes a su fabricación y se encuentren debidamente comprobados, cualquier compensación no excederá el valor del producto. La presente prevalece sobre demás declaraciones escritas o verbales. No aplicará la garantía, y por ende no se acepta responsabilidad directa o indirecta por PINTUCO®, cuando ocurra, entre otros, los siguientes: Fuerza mayor o caso fortuito; usos o procesos no especificados en ficha técnica; uso indebido del sistema de color; mezcla de otros productos no recomendados; intervención de reparación por un tercero no autorizado; el empaque o la caja se encuentre rayada, con golpes o con otra forma de maltrato; “Productos exclusivos o bajo pedido” que son fabricados específicamente para el cliente, excepto que exista otro acuerdo establecido entre las partes; el producto es obsoleto, inactivo o descontinuado; la descripción del producto incluya la leyenda "DEFECTO EN ENVASE, VENCIDO, DESCONTINUADO Y/O GELADO"; El plazo de estabilidad del producto venza luego de la fecha de compra; o no se autorice la visita de servicio técnico .
Siempre deberá verificarse la etiqueta, ficha técnica y hoja de seguridad donde se amplía la información del mismo, igualmente se recomienda consultar previamente con al área de servicio técnico. Pintuco Colombia S.A.S. se reserva el derecho de modificar esta literatura técnica sin previo aviso. Para conocer mayor información acerca de nuestros productos puede comunicarse a la línea de servicio al cliente al 018000111247 y visitar nuestros sitios web www.pintuco.com o www.international-pc.com

DISTRIBUCIONES IMPER-PLAK S.A.S