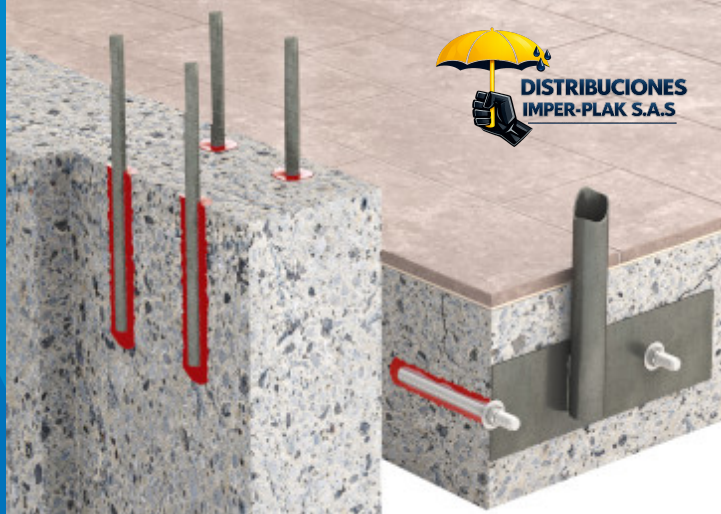


MAPEFIX V LP

Resina viniléster para anclajes químicos estructurales



CAMPOS DE APLICACIÓN

Mapefix V LP es un anclaje químico con tiempo de trabajabilidad prolongado, ideal para clima cálido y adecuado para anclar barras de metal en perforaciones en materiales de construcción.

Mapefix V LP es un producto a base de resina de viniléster de dos componentes que no contiene disolventes. Está disponible en cartuchos de 300 ml, para ser utilizado con pistolas de extrusión especiales como **Mapei Gun 310**. Otros formatos disponibles bajo pedido.

Está específicamente formulado para el anclaje de elementos de acero y acero galvanizado, varillas roscadas o barras de refuerzo que transmiten cargas estructurales a sustratos sólidos o de núcleo hueco. También es adecuado para el anclaje de barras metálicas en zonas de tracción y compresión, en concreto fisurado o no fisurado.

Además, debido a que no se genera tensión como con los sujetadores de expansión mecánica convencionales, es una solución ideal para anclar componentes cerca de los bordes o cuando hay una distancia limitada entre cada anclaje.

Mapefix V LP permite tiempos de trabajabilidad prolongados mientras mantiene tiempos de endurecimiento rápidos (consulte la Tabla 1), lo que hace que la resina sea ideal para el anclaje en caso de condiciones climáticas cálidas o si es necesario interrumpir la aplicación.

Se recomienda el uso de **Mapefix V LP** para muchos tipos de anclajes en eje horizontal, vertical o inclinado y en techos, en zonas de tracción y compresión, sometidos a esfuerzos estáticos, dinámicos o sísmicos. **Mapefix V LP** también se puede utilizar para anclajes en ambientes húmedos, entornos marinos e industriales que, por lo tanto, están expuestos a productos químicos agresivos. Se permite la aplicación a temperaturas entre +5 °C y +40 °C, incluso sobre soportes húmedos o mojados.

Mapefix V LP se puede utilizar para agujeros rugosos e irregulares o agujeros hechos con un martillo-taladro, y fijaciones con crestas circulares grandes o pequeñas. **Mapefix V LP** se recomienda para el anclaje de elementos, tales como:

- varillas de refuerzo en reinicios de vaciado de concreto;
- anclajes expuestos en ambientes húmedos, marinos e industriales;
- rieles de puentes grúa y tranvías;
- motores industriales;
- antenas y letreros;
- pilones;
- barreras de seguridad;
- barandas viales.

VENTAJAS

- Mayor tiempo de trabajabilidad: ideal en condiciones de clima cálido
- Amplio rango de temperatura de aplicación: también se puede usar a altas temperaturas
- Cartucho de 300 ml: se puede utilizar con pistolas de silicona tradicionales
- Varias certificaciones: se pueden utilizar para muchas necesidades en el sitio
- Compatible con sustratos húmedos o mojados: flexibilidad de uso.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mapefix V LP es un anclaje químico de dos componentes que se presenta en cartuchos tradicionales de 300 ml que contienen 2 bolsas separadas predosificadas en una proporción de 10:1 (10 volúmenes de componente A, resina, 1 volumen de componente B, catalizador). Los dos componentes se mezclan cuando se extruyen a través del mezclador estático suministrado con el cartucho. El mezclador se enrosca en la cabeza del cartucho y no se requiere una mezcla previa de los dos componentes. Los cartuchos de 300 ml se pueden utilizar con pistolas tradicionales de la gama **Mapei Gun** (por ejemplo, **Mapei Gun 310** y **Mapei Gun 310 PRO**).

Si solo se usa una parte del cartucho, el producto restante se puede usar, incluso después de varios días, reemplazando el mezclador estático original obstruido por la resina endurecida por un mezclador nuevo y limpio.

Mapefix V LP es compatible con muchos tipos de materiales de construcción, tales como:

- concreto en zona de tracción o compresión;
- concreto ligero;
- concreto celular;
- manufacturas de silicato de calcio;
- mampostería, piedra, roca, ladrillo;
- soportes macizos y huecos;
- madera;
- piedra.

Mapefix V LP está certificado según normas europeas ETA opción 1 (anclajes en concreto en zonas de tracción y compresión); ETA REBAR (anclajes para refuerzo suplementario), ETA desempeño sísmico clases C1 y C2 (para uso en zonas con riesgo de actividad sísmica).

AVISOS IMPORTANTES

- No usar en superficies con polvo y quebradizas, No utilizar sobre superficies sucias, con aceites, grasas y desmoldantes que puedan impedir o reducir la adherencia.
- No aplicar si la temperatura ambiente o la temperatura del soporte es inferior a +10 °C.
- No aplicar cargas antes del endurecimiento final (ver Tabla 1).

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Diseño del anclaje

El tamaño del orificio a perforar en el soporte, la profundidad del elemento de anclaje, el diámetro de la barra de metal y las cargas recomendadas deben ser calculados por un ingeniero de diseño calificado.

Las siguientes tablas resumen algunas sugerencias basadas en la experiencia y las pruebas obtenidas siguiendo los métodos de prueba descritos en el Documento de Evaluación Europeo EAD 330499-01-0601 (para anclajes) y EAD 330087-01-0601 (para armaduras postinstaladas).

MAPEI tiene un software específico (**Mapei Design Fix**) para ayudar a los técnicos y diseñadores a decidir el tamaño correcto de los anclajes simples y múltiples en cualquier elemento de concreto. Para más información, favor contactar al servicio técnico de MAPEI.

Preparación del sustrato sólido

Realizar perforaciones en el sustrato con un taladro percutor.

Remover todo rastro de polvo y material suelto del interior de los orificios con herramientas manuales o aire comprimido. Consultar las recomendaciones específicas contenidas en las certificaciones ETA disponibles.



Es muy importante que los agujeros se limpien cuidadosamente para que **Mapefix** alcance el máximo rendimiento mecánico posible.

Preparación de la barra de metal

Limpiar y desengrasar la barra antes de anclarla en el soporte. Eliminar todo rastro de óxido, aceites o sustancias desmoldantes.

Preparación de la resina para el anclaje químico

Retirar la tapa y atornillar el mezclador estático al extremo superior del cartucho. Insertar el cartucho en una pistola de extrusión adecuada.

Desechar los tres primeros disparos de resina; es posible que no se mezclen correctamente. Comenzando desde el fondo del orificio, extruir el producto en el orificio hasta que esté lo suficientemente lleno. Introducir la barra de metal en el orificio mediante un movimiento giratorio para expulsar todo el aire hasta que salga el exceso de resina por el orificio. La barra de metal debe insertarse en el orificio dentro del tiempo de fraguado inicial T_{gel} y las cargas se pueden aplicar a la barra solo una vez que la resina se haya endurecido por completo T_{cure} (ver Tabla 1).

CONSUMO

De acuerdo con el volumen del agujero que se va a llenar.

LIMPIEZA

Usar disolventes de pintura normales para limpiar las herramientas y el equipo de trabajo.

PRESENTACIÓN

Cajas de 12 cartuchos de 300 ml con 12 mezcladores estáticos.

COLOR

Gris.

ALMACENAMIENTO

12 meses en su empaque original a una temperatura entre +5 °C y +25 °C.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y APLICACIÓN EN OBRA

Las instrucciones para el uso seguro de nuestros productos se pueden encontrar en la última versión de la Ficha de datos de seguridad, disponible en nuestro sitio web www.mapei.com/co.

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL.

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

IDENTIDAD DEL PRODUCTO

Aspecto:	pasta fluida cohesiva
Color:	gris
Densidad:	1,77 g/cm ³

DATOS DE APLICACIÓN (a + 23 °C y 50% H.R.)

Rango de temperatura de aplicación:	de +10 °C a +45 °C
Inicio de fraguado:	ver tabla adjunta 1*
Endurecimiento final:	ver tabla adjunta 1*

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPEÑO

Resistencia a la compresión (EN 196-1):	100 N/mm ²
Resistencia a la flexión (EN 196-1):	15 N/mm ²
Módulo de elasticidad (EN 12504-4):	14.000 N/mm ²
Resistencia a rayos UV:	buena
Resistencia química:	excelente
Resistencia al agua (EN 12390-8):	0 mm
Temperatura de servicio:	-40 °C a +80 °C
Aislamiento eléctrico (IEC 93):	3,6x10 ⁹ W m
Conductividad térmica (IEC 60093):	0,65 W/m·K
Dureza Shore D:	90

ANCLAJES

Parámetros de instalación de las barras roscadas:	ver tabla adjunta 2*
Valores característicos de las barras roscadas:	ver tabla adjunta 3*
Parámetros de instalación de barras de refuerzo:	ver tabla adjunta 4*
Valores característicos de las barras de refuerzo:	ver tabla adjunta 5*

BARRAS POST-INSTALADAS

Valores de diseño de la fuerza de adherencia última:	ver tabla adjunta 6*
--	----------------------

*Los anexos de la tabla están disponibles en el sitio web www.mapei.com/co

ADVERTENCIA

La información y las prescripciones arriba indicadas, si bien corresponden a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas y deben ser confirmadas mediante aplicaciones prácticas exhaustivas; por tanto, antes de utilizar el producto, quien pretenda utilizarlo está obligado a comprobar si es o no apto para el uso previsto y, en todo caso, asume toda la responsabilidad que pueda derivarse de su uso.

Consulte siempre la última versión actualizada de la ficha técnica, disponible en el sitio web www.mapei.com/co.

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha Técnica podrá reproducirse en otro documento de diseño, pero el documento resultante no podrá en modo alguno sustituir o complementar la Ficha Técnica vigente al momento de la aplicación del producto MAPEI. Para obtener la hoja de datos y la información de garantía más actualizada, visite nuestro sitio web www.mapei.com/co.

CUALQUIER ALTERACIÓN DEL TEXTO O DE LAS CONDICIONES CONTENIDAS EN ESTA FICHA TÉCNICA O DERIVADAS DE LA MISMA HARÁ INAPLICABLES TODAS LAS GARANTÍAS MAPEI CORRESPONDIENTES

Mapei Colombia S.A.S.

Carrera 48 no. 100 D Sur, 250 La Estrella, 055460, Antioquia



+57-4 444 65 15



www.mapei.com.co



info@mapei.com.co

5811-1-2025 es-co (CO)

Toda reproducción de textos, fotografías e ilustraciones publicados está totalmente prohibida.

