EUCO INYECCION 100

Inyección para grietas estructurales, insensible a la humedad

REPARACION VERTICALY SOBRE CABEZA

EUCO INYECCION 100

TX40T271

Descripción

EUCO INYECCION 100 es un sistema epóxico de dos componentes de baja viscosidad recomendado para inyección en grietas estructurales expuestas a la humedad.

EUCO INYECCION 100 cumple con la norma ASTM C-881 / 99 Tipo IV, Grado 1, Clase B y C.

Información Técnica

Parte A : Líquido transparente
Parte B : Líquido transparente
Mezcla (A+B) : Líquido transparente
Densidad (A+B) : 1.10 kg/l +/- 0.05 kg/l
Viscosidad (A+B) : 300 cps a 600 cps
Pot Life : 120 minutos a 160 minutos @ 20ºC – 100 g de producto
Relación de mezcla en volumen : 3,5 partes de A : 1 parte de B

PROPIEDADES FISICAS
RESISTENCIA A LA COMPRESION SEGUN ASTM D-695
7 Días : 953 kg/cm^2

MODULO DE ELASTICIDAD A COMPRESION SEGÚN ASTM D-695
7 Días : 30.220 kg/cm^2

*Los valores son obtenidos bajo condiciones de laboratorio, se esperan variaciones razonables bajo condiciones de campo.

Usos

EUCO INYECCION 100 es recomendado como un tratamiento para grietas inactivas, originadas por retracciones, cargas prematuras, asentamientos diferenciales, movimientos sísmicos, etc.

Ventajas

- Se adhiere en forma excelente a las superficies de falla.
- Presenta excelentes condiciones de resistencia.
- Por su baja viscosidad permite ser inyectado con facilidad.
- Puede aplicarse en superficies húmedas.

Rendimiento

Por cada litro de espacio vacío se requieren 1.1 kg +/- 0.1 kg de **EUCO INYECCION 100**, aproximadamente.

Aplicación

Preparación de superficie

- La superficie debe estar estructuralmente sana, seca, limpia y libre de grasa, aceite, compuestos curadores, suelo, polvo y otros contaminantes. La lechada superficial tiene que ser removida. Tras la preparación de superficie, se puede verificar la resistencia del concreto si las especificaciones del proyecto solicitan valores cuantitativos.

- Limpiar la grieta por medios neumáticos (aire comprimido sin aceite). Para canalizar el **EUCO INYECCION 100** hacer una abertura superficial en forma de "V", o colocando un cordón con EUCO 455 GEL o DURAL 452 GEL de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT a lado y lado de la grieta y a lo largo de esta.
- Colocar válvulas de escape, para evitar que el aire atrapado forme vacíos que obstruyan el llenado total de la grieta.
- Sellar la parte inferior de la estructura (si se requiere) con EUCO 455 GEL o DURAL 452 GEL de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

Aplicación
Inyección en grietas horizontales
Asegure que las grietas estén libres de toda suciedad y agua empozada. Las grietas horizontales se pueden inyectar con presión de 50 psi – 100 psi, dependiendo del tamaño de la grieta, la profundidad de esta y las condiciones del sustrato. Después de preparar la superficie, hacer la aplicación siguiendo los siguientes pasos:

- Verificar con aire que haya comunicación entre las boquillas.
- Para mezclar **EUCO INYECCIÓN 100** se sugiere el uso de un taladro de baja velocidad y paleta mezcladora de pinturas. Se debe mezclar por separado cada uno de los componentes del **EUCO INYECCIÓN 100** por aproximadamente 1 minuto cada uno; luego, verter el contenido del componente B sobre el A, mezclar entre 3 a 5 minutos hasta que esté perfectamente homogéneo. Durante la mezcla se deben raspar las paredes del recipiente al menos una vez; no raspar cuando la operación de mezclado haya finalizado, pues hacerlo puede generar que se apliquen fracciones de resina o endurecedor sin mezclar generando un curado inadecuado. Evitar incluir aire durante la mezcla.
- No mezclar más material del que se puede aplicar en aproximadamente 15 minutos, dependiendo de la temperatura de trabajo).
- Llenar la grieta con **EUCO INYECCION 100** hasta alcanzar un nivel constante en las boquillas.
- Dejar curar el **EUCO INYECCION 100**, antes de retirar las boquillas.
- Retirar loas boquillas y el confinamiento para dar el acabado requerido.

Inyección en grietas verticales
Las grietas verticales se deben inyectar con presión de 50 psi – 100 psi, dependiendo del tamaño de la grieta, la profundidad de esta y las condiciones del sustrato.

Después de preparar la superficie hacer la aplicación siguiendo los siguientes pasos:

- Verificar con aire que haya comunicación entre las boquillas.
- Para mezclar **EUCO INYECCIÓN 100** se sugiere el uso de un taladro de baja velocidad y paleta mezcladora de pinturas. Se debe mezclar por separado cada uno de los componentes del **EUCO INYECCIÓN 100** por aproximadamente 1 minuto cada uno; luego verter el contenido del componente B sobre el A, mezclar entre 3 a 5 minutos hasta que esté perfectamente homogéneo. Durante la mezcla se deben raspar las paredes del recipiente al menos una vez; no raspar cuando la operación de mezclado haya finalizado, pues hacerlo puede generar que se apliquen fracciones de resina o endurecedor sin mezclar generando un curado inadecuado. Evitar incluir aire durante la mezcla. No mezclar más material del que se puede aplicar en aproximadamente 15 minutos, dependiendo de la temperatura de trabajo.
- Iniciar la inyección por la boquilla más baja y continuar hasta que el material rebose por la boquilla inmediatamente superior.
- Desmontar la pistola inyectora, tapone la boquilla inferior y continuar inyectando por la boquilla donde se rebosó la resina.
- Una vez rebosadas todas las boquillas dejar curar el **EUCO INYECCION 100** antes de retirarlas.
- Retirar las boquillas y el confinamiento para dar el acabado requerido.

Recomendaciones Especiales

- **EUCO INYECCION 100** es un producto aplicable en la inyección de elementos estructurales libres de movimientos o vibración.
- La aplicación se puede hacer sobre superficies húmedas, pero no saturadas con agua.

- No se debe mezclar una cantidad superior a la que se alcance a aplicar antes del endurecimiento del producto (15 – 20 minutos aproximadamente a 20°C).
- No aplicar sobre concreto que tenga menos de 28 días de curado.
- No diluir con solventes volátiles o cualquier otro material.
- La temperatura del **EUCO INYECCIÓN 100**, de la superficie y del ambiente, deben ser de al menos 10°C y máximo 35°C antes y durante las operaciones de mezclado y aplicación.
- La trabajabilidad y tiempo de curado disminuyen al aumentar la temperatura y aumentan al disminuir la temperatura.
- Las herramientas y equipos empleados en la aplicación deben limpiarse con CARBOMASTIC No. 1 de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT inmediatamente después de finalizado el trabajo.
- La presión requerida del equipo de aplicación depende del tamaño de la grieta o fisura a inyectar, consulte con el Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.
- Se sugiere la aplicación de un área de prueba para confirmar los tiempos de manejabilidad y los respectivos procesos de aplicación de acuerdo a lo requerido por el proyecto.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

Los dos componentes del **EUCO INYECCION 100** deben almacenarse separadamente en su envase original, herméticamente cerrado, bajo techo, protegido de la intemperie, calor intenso o la llama directa; sobre estibas, en lugares secos y frescos, a temperaturas entre 10°C y 32°C.

Vida útil en almacenamiento:
- 2 años en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Unidad : 3 kg

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los substratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Versión 11 – Febrero 6 de 2025