Ficha Técnica

LOCTITE® PC 7337

Junio 2020

Descripción del producto

LOCTITE® PC 7337 presenta las siguientes características:

Tecnología	Híbrido epoxi/silicona
tipo de química	Híbrido epoxi/silicona
Apariencia (resina)	Líquido, negro
Aspecto (endurecedor)	Líquido, claro
Apariencia (mixta)	Líquido, negro
Componentes	Dos componentes: resina y endurecedor.
Proporción de mezcla (en peso) resina: endurecedor	100: 50
Proporción de mezcla (por volumen) resina: endurecedor	100: 75
Curado	Curado a temperatura ambiente después de mezclar
Aplicación	Recubrimiento
Temperatura de aplicación	10°C a 40°C (50°F a 104°F)
Temperatura de servicio (seca)	150 °C (302 °F)
Beneficios específicos	• Protección de piezas contra la adherencia de partículas finas a la superficie. • Protección de superficies metálicas contra la abrasión debida a la adherencia de partículas. • Fácil de mezclar y aplicar (sistema de una sola capa) • Produce una superficie sin fricción de alto brillo • Excelente adherencia sobre metal.

LOCTITE® PC 7337 es un recubrimiento ultra suave, antiadherente, hidrofóbico, de dos componentes, con baja energía superficial, mayor resistencia a la abrasión y menor viscosidad para un recubrimiento más delgado. LOCTITE® PC 7337 está diseñado para proteger las superficies contra la adherencia de partículas finas que pueden provocar frecuentes tiempos de inactividad del equipo para su limpieza o desequilibrio dinámico y desgaste del equipo rotatorio. Su baja energía superficial y excelente adhesión sobre superficies limpias aumentan la eficiencia del equipo y la protección duradera. Las aplicaciones típicas incluyen la protección de impulsores de ventiladores de tiro inducido/forzado, sopladores, carcasas de ventiladores, cangilones de manipulación de materiales, conductos, tolvas, poleas guía y conductos de aire, etc.

Propiedades típicas del material sin curar

Resina	
Densidad @ 23°C	1.7
Viscosidad a 25°C, mPa·s (cP) Spindle 5, velocidad 10 rpm	120,000
Endurecedor	
Densidad @ 23°C	1.1
Viscosidad a 25°C, mPa·s (cP) Spindle 1, velocidad 100 rpm	240
Mezclado	
Densidad @ 23°C	1.4
Viscosidad a 25°C, mPa·s (cP) Spindle 5, velocidad 10 rpm	11,000

Desempeño de curado

Curado a 23°C/50% HR	
Vida útil de la mezcla (100g de masa), minutos ISO 9514	35
Tiempo de repintado, minutos	90
Curado en seco al tacto, 250 micras, minutos	190
Curado completo (150g de masa), horas	24

Desempeño del producto curado

Curado durante 1 week a 23 °C, 50 % HR

Propiedades físicas:

Dureza Shore Durómetro D	71
Valor de energía superficial, ASTM D 7334, mN/m	23
Ángulo de contacto superficial, ASTM D 7334, grados.	106
Valor del coeficiente de fricción, ASTM 1894	0.12

Propiedades de abrasión

Resistencia a la abrasión Taber, ASTM D4060: 1 kg de carga, ruedas CS-17, 1,000 ciclos (seco), mg	9

Propiedades del adhesivo

Resistencia al corte por solape, ASTM D 1002		
Aluminio	N/mm2 (psi)	8 (1,100)
Acero dulce (granallado)	N/mm2 (psi)	9 (1,300)
Acero inoxidable	N/mm2 (psi)	10 (1,400)
Adherencia de arranque, acero dulce, ASTM D4541	N/mm2 (psi)	12 (1,700)

Resistencia ambiental típica

Resistencia a la temperatura de servicio en seco		
Clasificación CSA-Z245.20-06/CSA-Z245.21-06 1	°C	150

Clasificación 1: no se puede quitar limpiamente
Calificación 2: se puede eliminar menos del 50 %

INFORMACIÓN GENERAL
No se recomienda el uso de este producto en oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno y no debe seleccionarse como sellador para cloro u otros materiales oxidantes fuertes.

Para obtener información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de datos de seguridad del material.

Modo de empleo

Preparación de la superficie
La preparación adecuada de la superficie es fundamental para el rendimiento a largo plazo de este producto. Los requisitos exactos varían según la severidad de la aplicación, la vida útil esperada y las condiciones iniciales del sustrato.

1. Elimine la suciedad, el aceite, la grasa, etc. con un limpiador adecuado, por ejemplo, un sistema de limpieza con agua a alta presión utilizando el limpiador/desengrasante LOCTITE®.
2. Todas las soldaduras de salto, salpicaduras de soldadura, perdigones y otras rugosidades de la superficie deben rectificarse; las muescas y los orificios deben rectificarse y rellenarse. Todas las proyecciones, aristas vivas, puntos altos y filetes deben rectificarse con un radio mínimo de 3 mm, y todas las esquinas deben redondearse para maximizar el rendimiento del producto.
3. Limpie todas las superficies a recubrir con una lija angular de borde afilado, con una profundidad de perfil de 40 a 60 micras (2 a 3 milésimas de pulgada), y con un grado de limpieza de metal casi blanco (SIS SA 2½ /SSPC-SP 10). Para servicio de inmersión, se requiere un grado de limpieza de metal blanco (SIS SA 3/SSPC-SP 5). Como alternativa, se pueden utilizar métodos de limpieza con herramientas eléctricas, como el chorreado de cerdas, el pulido o métodos equivalentes para aplicaciones menos exigentes.
4. Después del granallado, las superficies metálicas deben limpiarse con un limpiador a base de solvente que no deje residuos y recubrirse antes de que se produzca oxidación o contaminación.
5. El metal que haya estado en contacto con soluciones salinas, como agua de mar, debe granallarse y chorrearse con agua a alta presión, dejándose actuar durante 24 horas para que las sales presentes en el metal salgan a la superficie. Se debe realizar una prueba de contaminación por cloruro. El procedimiento debe repetirse hasta que la concentración de cloruro en la superficie sea inferior a 30mg/m³ (3µg/cm³). A continuación, chorree y limpie la superficie como se describe en los puntos 3 y 4 anteriores.

Aplicación

1. Agregue el contenido de endurecedor a la resina en una proporción mixta de 100:50 en peso (100:75 en volumen), mezcle bien hasta obtener un color uniforme.
2. El espesor máximo de la película por capa es de 250 micras (8 milésimas de pulgada). Se recomienda aplicar una sola capa sin poros.
3. Si no se logra el espesor final, se observan huecos, poros o picaduras en la superficie, se puede aplicar una capa adicional durante el tiempo de repintado. Transcurrido este tiempo, se requiere un ligero raspado abrasivo, seguido de un lavado con disolvente para eliminar cualquier residuo abrasivo.
4. Rango de temperatura ambiente y del sustrato: 15 a 40 °C (59 a 104 °F)
5. Humedad relativa: 85 %; la temperatura del sustrato siempre debe ser 3°C mayor que el punto de rocío.
6. El tiempo de curado es 24 hours.
7. Aplique el material sobre la superficie preparada forzando primero una capa fina en la textura del sustrato.
8. A continuación, aumente inmediatamente hasta obtener el espesor final deseado.

DISTRIBUCIONES IMPER-PLAK S.A.S
Henkel

Inspección

1. Inspeccione visualmente si hay poros o huecos justo después de la aplicación.
2. Una vez que el revestimiento se haya curado, repita la inspección visual para confirmar la ausencia de orificios, huecos o áreas dañadas.
3. Controlar el espesor del recubrimiento, especialmente en los puntos críticos.
4. Realice una prueba con un detector de fallas para confirmar la continuidad del revestimiento.

Color

Es posible que haya variaciones de color entre lotes y no afectará el rendimiento del producto.

Cobertura

Para lograr un espesor de 0.25 milímetros (10 mils), la tasa de cobertura será de 2.6 m² (28 ft²) para 1 kg (2.2 lb), sin incluir espesores excesivos, reparaciones, etc.

Reparaciones

Cualquier hueco, poro o área de bajo espesor que se encuentre en el revestimiento debe repararse raspando ligeramente, limpiando y aplicando más producto.

Limpieza

Inmediatamente después de su uso, limpie las herramientas con el limpiador a base de solvente LOCTITE®. Una vez curado, el material sólo se puede eliminar mecánicamente.

Almacenaje

Guarde el producto en el recipiente sin abrir en un lugar seco. La información de almacenamiento puede indicarse en la etiqueta del paquete del producto.

Almacenamiento óptimo: 8°C a 21°C. El almacenamiento por debajo de 8°C o por encima de 28°C puede afectar negativamente a las propiedades del producto.

El material extraído de los contenedores puede estar contaminado durante su uso. No devuelva el producto al envase original. Henkel Corporation no puede asumir responsabilidad por productos que hayan sido contaminados o almacenados en condiciones distintas a las indicadas anteriormente. Si necesita información adicional, comuníquese con su representante local de Henkel.

Especificación del producto

Los datos técnicos contenidos en este documento están destinados a ser solo referencia y no se consideran especificaciones para el producto. Las especificaciones del producto se encuentran en el certificado de análisis o póngase en contacto con el representante de Henkel.

Aprobación y certificado

Póngase en contacto con el representante de Henkel para obtener la aprobación o el certificado de este producto.

Rangos de datos

Los datos aquí contenidos pueden ser reportados como un valor típico. Los valores se basan en los datos reales de las pruebas y se verifican periódicamente.
Rangos de temperatura/humedad: 23°C / 50% RH = 23±2°C / 50±5% RH

Conversiones

(°C x 1,8) + 32 = °F
kV/mm x 25,4 = V/mil
mm / 25,4 = inches
µm / 25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm x 5,71 = lb/pulg.
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8,851 = lb·in
N·m x 0,738 = lb·ft
N·mm x 0,142 = oz·in
mPa·s = cP

DISTRIBUCIONES IMPER-PLAK S.A.S

Henkel

Exoneración de responsabilidad
La información proporcionada en esta Ficha de Datos Técnicos (TDS) incluyendo las recomendaciones para el uso y aplicación del producto se basa en nuestro conocimiento y experiencia del producto en la fecha de este TDS. El producto puede tener una variedad de aplicaciones diferentes, así como diferentes aplicaciones y condiciones de trabajo en su entorno que están fuera de nuestro control Por lo tanto, Henkel no es responsable de la idoneidad de nuestro producto para los procesos de producción y las condiciones con respecto a las cuales los utiliza, así como para las aplicaciones y resultados previstos. Le recomendamos encarecidamente que realice sus propias pruebas previas para confirmar la idoneidad de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad con respecto a la información contenida en la ficha de datos técnicos o cualquier otra recomendación escrita u oral con respecto al producto afectado, salvo que se acuerde expresamente lo contrario y excepto en relación con la muerte o lesiones personales causadas por nuestra negligencia y cualquier responsabilidad en virtud de cualquier ley de responsabilidad por productos obligatoria aplicable.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Bélgica NV, Henkel Materiales Electrónicos NV, Henkel Holanda BV, Henkel Francia Tecnologías SAS y Henkel Francia SA, tenga en cuenta lo siguiente:
No obstante, en caso de que Henkel sea considerada responsable, cualquiera que sea el fundamento jurídico, la responsabilidad de Henkel no superará en ningún caso el importe de la entrega en cuestión.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Colombiana, S.A.S. se aplica el siguiente descargo de responsabilidad:
La información proporcionada en esta hoja de datos técnicos (TDS), incluidas las recomendaciones para el uso y la aplicación del producto, se basa en nuestro conocimiento y experiencia del producto en la fecha de este TDS. El producto puede tener una variedad de aplicaciones diferentes, así como diferentes aplicaciones y condiciones de trabajo en su entorno que están fuera de nuestro control. Por lo tanto, Henkel no es responsable de la idoneidad de nuestro producto para los procesos de producción y las condiciones con respecto a las cuales los utiliza, así como para las aplicaciones y resultados previstos. Le recomendamos encarecidamente que realice sus propias pruebas previas para confirmar dicha idoneidad de nuestro producto. Se excluye cualquier responsabilidad con respecto a la información contenida en la ficha de datos técnicos o cualquier otra recomendación (s) escrita u oral con respecto al producto afectado, salvo que se acuerde expresamente lo contrario y excepto en relación con la muerte o lesiones personales causadas por nuestra negligencia y cualquier responsabilidad en virtud de cualquier ley de responsabilidad por productos obligatoria aplicable.

En caso de que los productos sean entregados por Henkel Corporation, o Henkel Canada Corporation, se aplica la siguiente exención de responsabilidad:
Los datos contenidos en este documento se proporcionan únicamente con fines informativos y se consideran confiables. No podemos asumir responsabilidad por los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no tenemos control. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad para el propósito del usuario de cualquier método de producción mencionado en este documento y adoptar las precauciones que puedan ser aconsejables para la protección de la propiedad y de las personas contra cualquier peligro que pueda estar involucrado en el manejo y uso de los mismos. A la luz de lo anterior, Henkel Corporation renuncia específicamente a todas las garantías expresas o implícitas, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular, que surjan de la venta o el uso de los productos de Henkel Corporation. **Henkel Corporation renuncia específicamente a cualquier responsabilidad por daños consecuentes o incidentales de cualquier tipo, incluido el lucro cesante.** La discusión aquí sobre diversos procesos o composiciones no debe interpretarse como una representación de que están libres de la dominación de patentes propiedad de otros o como una licencia bajo cualquier patente de Henkel Corporation que pueda cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos que cada posible usuario pruebe la aplicación propuesta antes de un uso repetitivo, utilizando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o más patentes o solicitudes de patente estadounidenses o extranjeras.

Uso de marcas
Salvo que se indique lo contrario, todas las marcas registradas en este documento son marcas comerciales de Henkel Corporation en los EE. UU. y otros lugares. ® denota una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE. UU.

Referencia 2

DISTRIBUCIONES IMPER-PLAK S.A.S

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T05:52:16.515Z