SIGMADUR™ 550

DESCRIPCIÓN

Acabado de dos componentes de poliuretano alifático acrílico.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Se puede repintar de forma ilimitada.
- Excelente resistencia a las condiciones de exposición atmosféricas
- Buena retención al color y brillo
- Cura a temperaturas de hasta -5°C (23°F)
- Resistente a salpicaduras de aceites minerales y vegetales, parafinas, productos de petróleo alifáticos y productos químicos suaves
- Se puede repintar incluso después de una larga exposición atmosférica
- Buenas propiedades de aplicación

COLOR Y BRILLO

- Blanco y otros colores varios (ver carta de colores SigmaCare de PPG Protective & Marine Coatings)
- Acabado brillante.

Nota: Ciertos colores, especialmente rojo, naranja y amarillo pueden requerir capas adicionales para obtener el poder cubriente adecuado, especialmente si son aplicados sobre primarios con un contraste de color significativo.

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	2
Densidad	1.3 kg/l (10.8 lb/US gal)
Sólidos en volumen	55 ± 2%
VOC (suministrado)	Directiva 2010/75/EU, SED: máximo 334.0 g/kg Directiva EUR: 2004/42/IIA(i)(500) 459 g/l) Máximo 430.0 g/l (aprox. 3.6 lb/US gal) China GB 38469-2019 (probado) 409.0 g/l (aprox. 3.4 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	50 - 60 µm (2.0 - 2.4 mils) de acuerdo con el sistema
Rendimiento teórico	11.0 m^2/l para 50 µm (441 $pies^2$/galón por cada 2.0 milésimas de pulgada)
Secado al tacto	1 hora
Intervalo para repintar	Máximo: 6 horas Máximo: Ilimitado
Curado total	4 días
Vida de almacenamiento	Base: 36 meses almacenado en un lugar fresco y seco Endurecedor: 24 meses almacenado en un lugar fresco y seco

SIGMADUR™ 550

CONDICIONES Y TEMPERATURAS RECOMENDADAS PARA EL SUSTRATO

Condiciones del sustrato.

- Las capas previas (epóxicas o de poliuretano) deben estar secas y libres de cualquier contaminación.
- Capa anterior: la superficie debe contar con el perfil de anclaje necesario.

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- El sustrato puede tener una temperatura de -5°C (23°F) durante la aplicación, siempre y cuando esté seco y libre de hielo.
- La temperatura de la superficie durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3°C (5 ° F) arriba del punto de rocío.
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder 85%
- Si se produce condensación en la superficie durante o poco después de la aplicación, esto podría provocar un cambio de color y brillo.

INSTRUCCIONES DE USO

Relación de mezcla en volumen : base a endurecedor 88 : 12

- La temperatura de la mezcla entre la resina y el endurecedor debe estar por encima de 10°C (50 °F), de otra forma puede ser necesario que se requiera utilizar una mayor cantidad de adelgazador para obtener la viscosidad de aplicación.
- Añada el adelgazador o disolvente después de mezclar los componentes A y B.
- La adición de diluyente en exceso, ocasionará una menor resistencia al colgado.

Tiempo de inducción

No necesario.

Vida útil

5 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver INFORMACIÓN ADICIONAL-Vida Útil.

Aspersión con aire

Adelgazador o disolvente recomendado

THINNER 21-06.

Volumen de adelgazador o disolvente

3 - 5%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación.

Orificio de la boquilla

1.0 - 1.5 mm (aproximadamente 0.040 - 0.060")

Presión en la boquilla

0.3 - 0.4 MPa (aproximadamente, 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.).

SIGMADUR™ 550

Aspersión sin aire (Airless)

Adelgazador o disolvente recomendado
THINNER 21-06.

Volumen de adelgazador o disolvente
3 - 5%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación.

Orificio de la boquilla
Aproximadamente 0.43 – 0.48 mm (0.017 – 0.019").

Presión en la boquilla
20.0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.).

Brocha/rodillo

Adelgazador o disolvente recomendado
THINNER 21-06.

Volumen de adelgazador o disolvente
0 - 5%

Disolvente para limpieza
Thinner 90-53

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película	
Espesor de película seca	**Rendimiento teórico**
50 µm (2.0 mils)	11.0 m^2/l (441 ft^2/US gal)
60 µm (2.4 mils)	9.2 m^2/l (368 ft^2/US gal)

Intervalo de repintado para EPS de hasta 50 µm (2.0 mils)							
Repintado con	**Intervalo**	**-5°C (23°F)**	**0°C (32°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
El mismo producto	Mínimo	24 horas	16 horas	8 horas	6 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota: La superficie debe estar seca y libre de cualquier contaminante.

SIGMADUR™ 550

Tiempo de curado para EPS de hasta 60 µm (2.4 mils)		
Temperatura del sustrato	**Secado para el manejo**	**Curado completo**
-5°C (23°F)	24 horas	15 días
0°C (32°F)	16 horas	11 días
10°C (50°F)	8 horas	6 días
20°C (68°F)	6 horas	4 días
30°C (86°F)	5 horas	3 días
40°C (104°F)	3 horas	48 horas

Notas:
- Mantenga una ventilación adecuada en el área de trabajo durante la aplicación y el proceso de curado.
- La exposición antes del curado a la condensación y la lluvia, pueden provocar cambios en el brillo y color

Tiempo de vida útil (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	**Vida útil**
10°C (50°F)	7 horas
20°C (68°F)	5 horas
30°C (86°F)	3 horas
40°C (104°F)	2 horas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Esta es una pintura base solvente, evite la inhalación de los vapores, al igual que el contacto con la piel y ojos.
- Contiene un agente de curado tóxico de poliisocianato
- Evite en todo momento la inhalación de la briza generada durante la aplicación

DISPONIBILIDAD A NIVEL MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings siempre tiene el objetivo de suministrar el mismo producto en todo el mundo. Sin embargo, algunas veces son necesarias modificaciones mínimas al producto para cumplir las reglas/circunstancias locales o nacionales.
Bajo estas circunstancias se usa una carta técnica del producto alterna.

REFERENCIAS

- EXPLICACIÓN DE LAS HOJAS DE DATOS DEL PRODUCTO — HOJA DE INFORMACIÓN 1411

SIGMADUR™ 550

GARANTÍA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS
QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. La versión en inglés de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.