

Soudaflex 33SL

Descripción del producto

Soudaflex 33SL es un sellador monocomponente, elastico y de gran calidad a base de poliuretano.

Propiedades

- Fácil de aplicar
- Autonivelante
- Apto para inclinaciones hasta max 4%.
- Buena resistencia a las condiciones atmosféricas
- Buena resistencia los rayos ultravioleta.
- Permanentemente elástico tras el curado
- Muy buena adherencia a muchos materiales
- No se forman burbujas en el sellador en las aplicaciones con alto grado de temperatura y humedad.
- Sin formación de manchas en piedra natural
- Excelente resistencia a numerosos productos químicos

Aplicaciones

- Sellado de juntas en contracción de suelos de hormigón.
- Sellado de juntas de suelos.
- Todas las juntas horizontales de construcción, unión, expansión y dilatación habituales.
- Excelentement apto para el sellado de juntas en ambientes donde hay contacto con carburantes, aceites y lubricantes.
- Líquidos hidráulicos, lubricantes, aceites, carburantes (gasolina y gasoil) : Resistente contra salpicaduras y derrames ocasionales. Puede resistir a contacto intensivo de larga duración o inmersión (hasta 1 semana) en combinación con Primer 100.

Datos técnicos

Base		Poliuretano
Consistencia		Autonivelante
Sistema de curado		Curado por humedad ambiente
Formación de piel		ca. 60 minutos
Velocidad de curado		ca. 2 mm/24h
Densidad		ca. 1.35 g/ml
Contorsión máxima permitida		± 25 %
Módulo de elasticidad	ISO 37	ca. 0.55 N/mm ²
Recuperación elástica	ISO 7389	> 90 %
Elongación hasta rotura	ISO 37	> 800 %
Tensión máxima	ISO 37	ca. 1.66 N/mm ²
Dureza		35 ± 5 Shore A
Temperatura de aplicación		+5°C → +40°C
Resistencia a la temperatura		-30°C → +90°C

Nota: Formación de piel y velocidad de curado pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustratos.

Soudaflex 33SL

Substratos

- Estado del sustrato
La superficie debe ser: rígida, limpio, seco y sin polvo ni grasa.
- Preparación del sustrato
Soudaflex 33SL tiene una buena adherencia sobre la mayoría de sustratos. Sin embargo, para una adhesión óptima y en aplicaciones críticas, como las juntas expuestas a condiciones climáticas extremas, las juntas cargadas con agua o altas, recomendamos seguir un procedimiento de tratamiento previo. Las superficies porosas deben imprimarse con Primer 100. Si es necesario, las superficies no porosas se pueden preparar con Soudal Surface Cleaner (ver Ficha Técnica). Utilice siempre la imprimación 100 sobre piedra natural. En concreto vertido remover la piel de concreto.
- Tipo de sustrato
Soudaflex 33SL tiene una buena adherencia a los siguientes sustratos: hormigón, metal, etc.. Soudaflex 33SL no tiene buena adherencia o no es adecuado para PE, PP, PTFE (Teflon®), sustratos bituminosos. Recomendamos una prueba preliminar de adhesión y compatibilidad en cada superficie.

Método de aplicación

- Método de aplicación
Utilice cinta de enmascarar donde necesario. Aplicar Soudaflex 33SL de forma uniforme en la junta, evitando inclusiones de aire. Retirar la cinta de enmascarar antes de la formación de piel.
- Herramientas de aplicación
Con una pistola de armazón de batería, neumática o manual.
- Método de limpieza
Limpiar con Aguarrás o Soudal Limpiador de Superficies inmediatamente después de usar (antes del curado).
- Método de reparación
Reparar con: el mismo material.

Recomendaciones de salud y seguridad

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la ficha técnica de seguridad de materiales y la etiqueta para obtener más información. Mantenga el área bien ventilada durante el uso y curado del producto.
Peligroso. Respetar las precauciones de uso.

Embalaje/Logística

Color: Por favor, consulte el catálogo del producto, la web de Soudal o con un comercial de Soudal.
Embalaje: Por favor, consulte el catálogo del producto, la web de Soudal o con un comercial de Soudal.
Período de validez: 12 meses en envase sin abrir almacenado en un lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5°C y +25°C

Normas y certificados

- Ensayado y conforme a DIN EN 14187-4 : Variación de masa y volumen después del almacenamiento en productos químicos líquidos.
- Ensayado y conforme a DIN EN 14187-5 : Resistencia a la hidrólisis.
- Ensayado y conforme a DIN EN 14187-6 : Propiedades de adherencia y dilatación después del almacenamiento en productos químicos líquidos.
- Soudal Reporte técnico No. 2017-WD-0101 de fecha 6 de Abril 2017, referente a resistencia química.

Dimensiones de juntas

- Anchura mínima de las juntas: 10 mm
Anchura máxima de las juntas: 40 mm
Profundidad mínima de las juntas: 10 mm
Recomendación trabajos de sellado: profundidad de la junta = 0,8 x anchura de la junta.
Utilice material de soporte de PE de celda cerrada para ajustar la profundidad de la junta.

Soudaflex 33SL

Cláusulas medioambientales

- Regulación LEED: el producto cumple los requisitos de LEED. Materiales de baja emisión: adhesivos y selladores. SCAQMD, regla 1168. Cumple con los requisitos USGBC LEED v4.1 Crédito IEQ 4.1: Materiales de baja emisión - Adhesivos y Selladores con respecto al contenido de VOC.

Observaciones

- Soudaflex 33SL es autonivelante, y por lo tanto no se puede utilizar en juntas verticales.
- Al pintar con pinturas de secado oxidativo, pueden producirse perturbaciones en el secado de la pintura (recomendamos realizar una prueba de compatibilidad antes de la aplicación).
- Soudaflex 33SL ofrece una buena resistencia a los rayos ultravioleta, pero puede decolorarse en condiciones extremas o tras una exposición muy larga a rayos ultravioleta.
- La resistencia química depende fuertemente de la concentración, temperatura y tiempo de exposición. Ciertas sustancias químicas pueden ocasionar cambios en volumen, propiedades mecánicas o aspecto visual del sellador.
- No aplicar ni dejar curar en la presencia de siliconas no curadas, alcohol u otros limpiadores en base solvente.
- Al usar diferentes selladores aplicados en un mismo espacio y teniendo en cuenta su reacción, el primer sellador debe haber curado completamente antes de aplicar el siguiente.
- Se debe evitar el contacto con alquitrán, brea y otros materiales liberadores de plastificantes como EPDM, neopreno, butilo, etc., ya que puede causar decoloración y pérdida de adherencia.

Esta ficha técnica sustituye a todas las versiones anteriores. Las directivas que incluye este documento son fruto de nuestros experimentos y nuestra experiencia, y se han publicado de buena fe. Es inherentemente general y no constituye ningún tipo de responsabilidad. Debido a la diversidad de materiales y sustratos y al gran número de aplicaciones posibles que están fuera de nuestro control, no podemos aceptar ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos. Puesto que el diseño, la calidad del sustrato y las condiciones de procesamiento están fuera de nuestro control, no se aceptará ninguna responsabilidad en relación con esta publicación. En todos los casos, se recomienda llevar a cabo experimentos preliminares. El fabricante se reserva el derecho de modificar los productos sin previo aviso.