LOCTITE® 770™

Enero 2013

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LOCTITE® 770™ presenta las siguientes características:

Tecnología	Imprimador - Cianoacrilato
Tipo de Química	Amina alifática
Disolvente	n-Heptano
Ingrediente Activo Concentración, %	0,07 a 0,13[LMS]
Aspecto	Líquido transparente a ligeramente turbio[LMS]
Fluorescencia	Positivo bajo luz UV[LMS]
Viscosidad	Muy baja
Curado	No aplicable
Campo de aplicación	Imprimador de superficies CA

LOCTITE® 770™ se emplea para habilitar la unión de poliolefinas y otras superficies de baja energía, con los adhesivos de cianoacrilato de Loctite. En las superficies tratadas, el comportamiento de curado de los adhesivos de cianoacrilato de LOCTITE® es, generalmente, similar al descrito en la HT del adhesivo pertinente. Se recomienda, únicamente, para unir sustratos de díficil adhesión como el polietileno, polipropileno, politetrafluoroetileno (PTFE) y materiales termoplásticos de caucho. LOCTITE® 770™ Imprimador de Poliolefinas, no está recomendado para montajes donde se requiera una elevada resistencia al pelado.

PROPIEDADES TÍPICAS

Peso específico @ 25 °C	0,68
Viscosidad @ 20 °C, mPa·s (cP)	1,25
Tiempo de Secado a 20 °C, segundos	≤30
Vida en pieza, horas	≤8
Punto de inflamabilidad- Consultar la HS	

COMPORTAMIENTO TÍPICO

El tiempo de fijación y la velocidad de curado que se alcancen, como resultado del uso de LOCTITE® 770™, dependen del adhesivo utilizado y del sustrato adherido.

Efecto sobre la Velocidad de Curado de los Adhesivos de Cianoacrilato

LOCTITE® 770™ se comporta, asimismo, como un activador, acelerando la velocidad de curado de los adhesivos de cianoacrilato. El tiempo de fijación de la mayoría de los sustratos imprimados es inferior a 5 segundos, aunque deben dejarse transcurrir 24 horas, a temperatura ambiente (22º C), para que el adhesivo desarrolle la máxima resistencia en la unión.

Efecto sobre las Propiedades de Curado de los Adhesivos de Cianoacrilato

Los productos 406, 496 y 460 tienen como base esteres de etilo, metilo y ß-Metoxietilo respectivamente. Otros productos líquidos de LOCTITE® tienen como base estos esteres, y se comportarán de forma similar a estos ejemplos.

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

Información sobre el Comportamiento

Sustratos tratados con LOCTITE® 770™

Tras 24 horas @ 22 °C / 55 % HR:

Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587 :

Polipropileno y LOCTITE® 406™	N/mm² (psi)	3 a 10 (440 a 1.450)
Polipropileno y LOCTITE® 496™	N/mm² (psi)	2 a 7 (290 a 1.015)
Polipropileno y LOCTITE® 460™	N/mm² (psi)	1 a 4 (145 a 580)
Caucho Termoplástico y LOCTITE® 406™	N/mm² (psi)	2 a 6 (290 a 870)
Politetrafluoretileno (PTFE) y LOCTITE® 406™	N/mm² (psi)	1 a 6 (145 a 870)

HDPE tratado con LOCTITE® 770™ a:

Acero dulce (granallado)sin imprimador y LOCTITE® 406™	N/mm² (psi)	4 a 10 (580 a 1.450)
Polipropileno tratado con imprimador y LOCTITE® 496™	N/mm² (psi)	5 a 15 (725 a 2.175)

RESISTENCIA TÍPICA MEDIOAMBIENTAL

Resistencia medioambiental del cianoacrilato adherido a sustratos tratados con LOCTITE® 770™

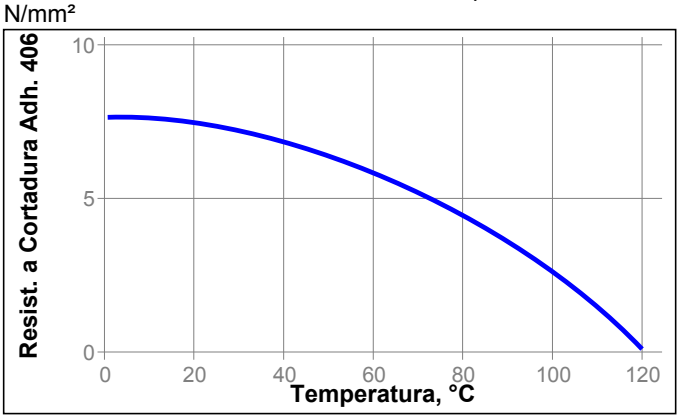
Curado durante 24 horas:

Resistencia a cortadura en placas, ISO 4587

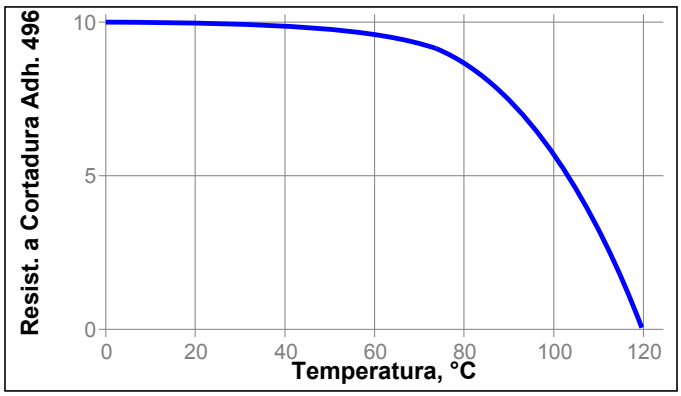
Resistencia al Calor

Polipropileno a Polipropileno

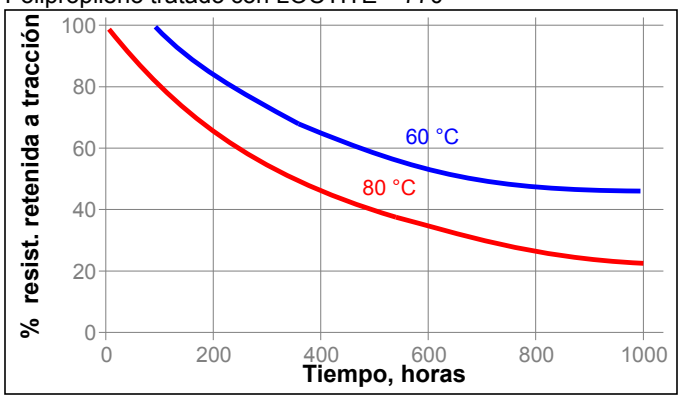
Resistencia a cortadura medida a temperatura elevada, N/mm²



Acero dulce granallado a polipropileno
Resistencia a cortadura medida a temperatura elevada, N/mm²



Envejecimiento Térmico
Polipropileno tratado con LOCTITE® 770™



Resistencia a Productos Químicos/Disolventes

En polipropileno limpiado con alcohol isopropílico, tratado con LOCTITE® 770™. (Para determinar el efecto de otros disolventes, consultar la HT del adhesivo pertinente)

		% de resistencia inicial		
Medio Operativo	**°C**	**100 h**	**500 h**	**1000 h**
95% HR	40	100	100	100

INFORMACIÓN GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Modo de empleo

El imprimador puede aplicarse mediante pulverización, con brocha o inmersión, a temperatura ambiente. Evitar el exceso de imprimador. La presencia del imprimador puede detectarse mediante una lámpara UV de inspección (365 nm). Si se van a adherir poliolefinas a otros materiales más activos o fáciles de adherir, aplicar el imprimador a la poliolefina solamente.

PRECAUCIONES DE MANIPULACIÓN

Imprimador debe manipularse en la manera aplicable a los materiales altamente inflamables y en cumplimiento con la reglamentación local pertinente. El disolvente puede afectar a determinados plásticos o recubrimientos. Antes de usar se recomienda comprobar la compatibilidad con todas las superficies.

Especificaciones de los productos Loctite[LMS]

LMS de fecha Noviembre 6, 2000. Se dispone de informes de ensayo para cada lote en particular, que incluyen las propiedades indicadas. A fin de ser usados por el cliente, los informes de ensayo LMS incluyen los parámetros de ensayo de control de calidad seleccionados, adecuados a las especificaciones. Asimismo, se realizan controles completos que aseguran la calidad y consistencia del producto. Determinados requisitos de especificaciones del cliente pueden coordinarse a través del Dpto. de Calidad Henkel Loctite.

Almacenamiento

Almacenar el producto en sus envases, cerrados y en lugar seco. La información sobre el almacenamiento puede estar indicada en el etiquetado del envase del producto.
Almacenamiento óptimo: 8°C a 21°C. El almacenamiento a temperatura inferior a 8°C o superior a 28°C puede afectar negativamente a las propiedades del producto. El material que se extraiga del envase puede resultar contaminado durante su uso. No retornar el producto sobrante al envase original. Henkel Corporation no puede asumir ninguna responsabilidad por el producto que haya sido contaminado o almacenado en otras condiciones distintas a las previamente indicadas. Si se necesita información adicional, por favor contactar con el Departamento Técnico o su Representante local.

Conversiones

(°C x 1,8) + 32 = °F
kV/mm x 25,4 = V/mil
mm / 25,4 = "
µm / 25,4 = mil
N x 0,225 = lb
N/mm x 5,71 = lb/"
N/mm² x 145 = psi
MPa x 145 = psi
N·m x 8,851 = lb·"
N·mm x 0.142 = oz·"
mPa·s = cP

Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Corporation. Henkel Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se recomienda a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

Uso de la Marca Registrada

A no ser que se indique lo contrario, todas las marcas registradas de este documento son marcas de Henkel Corporation en EE.UU. y en cualquier otro lugar. ® indica una marca registrada en la Oficina de Patentes y Marcas de EE.UU.

Referencia 1.3

DISTRIBUCIONES IMPER-PLAK S.A.S