CONSTRUYENDO CONFIANZA

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sikaflex®-117 Metal Force

Adhesivo de construcción para el pegado de metales

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Sikaflex®-117 Metal Force es un adhesivo de construcción monocomponente especialmente formulado para el pegado y sellado de metales.

USOS

Adhesivo para unir diferentes metales y materiales de construcción como:
- Cobre
- Latón
- Bronce
- Aluminio anodizado
- Acero galvanizado
- Acero corrugado y chapas metálicas
- Revestimientos metálicos
- Elementos metálicos de cubiertas

Adhesivo para unir la mayoría de los materiales de construcción como:
- Metales
- Hormigón
- Mampostería
- La mayoría de las piedras
- Cerámica
- Madera
- Vidrio

Sellador para sellar juntas horizontales y verticales. Se puede usar tanto en interior como en exterior.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Buena adherencia a muchos metales
- Muy alta estabilidad y resistencia a la intemperie en metales, incluido el cobre
- Muy buena trabajabilidad
- Muy bajas emisiones
- Adhesivo-sellador con marcado CE

INFORMACION AMBIENTAL

- Cumple con LEED v4 EQc 2: Low-Emitting Materials
- Clasificación de las emisiones de VOC GEV-Emicode EC1PLUS, número de licencia 11751/20.10.00
- Clasificación de las emisiones de VOC de los materiales de construcción RTS M1
- Clase A+ según la normativa francesa de emisiones de VOC

CERTIFICADOS / NORMAS

- Marcado CE y Declaración de Prestaciones según la EN 15651-1 - Sellantes para uso no estructural en juntas en edificios y zonas peatonales. Parte 1: Sellantes para elementos de fachada: Clase F EXT-INT CC 20HM

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Polímeros híbridos con terminación en silanos / Poliuretano modificado con silanos
Empaques	Cartucho de 290 ml, 12 cartuchos por caja

Color	Gris claro	
Vida útil en el recipiente	12 meses desde su fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	El producto se debe almacenar en su envase original, sin abrir, sin dañar, en condiciones secas y a temperaturas entre +5 °C y +25 °C. Siempre consultar la información de la etiqueta.	
Densidad	~1,35 kg/l	(ISO 1183-1)

INFORMACION TECNICA

Dureza Shore A	~40 (después de 28 dias)	(ISO 868)
Resistencia a tensión	~1,8 N/mm²	(ISO 37)
Elongación a Rotura	~300 %	(ISO 37)
Resistencia a la Propagación del Desgarro	~5,0 N/mm	(ISO 34)
Temperatura de Servicio	−40 °C mín. / +80 °C máx.	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Rendimiento	**Rendimiento de 1 Cartucho(290 ml)**	**Dimensión**
	~100 puntos	Diametro = 30 mm Espesor = 4 mm
	~5 m cordón*	Diametro de la boquilla = 5 mm (~60 ml por metro lineal)
Tixotropía	~0 mm (20 mm perfil, +23 °C)	(ISO 7390)
Temperatura Ambiente	+5 °C mín. / +40 °C máx.	
Temperatura del Sustrato	+5 °C mín. / +40 °C máx., mín. +3 °C por encima de la temperatura del punto de roció	
Indice de Curado	~3 mm/24 horas(+23 °C / 50 % r.h.)	Procedimiento de Calidad Corporativo de Sika (CQP 049-2)
Tiempo de Formación de Piel	~25 minutos (+23 °C / 50 % r.h.)	(CQP 019-1)

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja de Datos del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

INFORMACION ADICIONAL

- Tabla de pretratamientos de Pegado y Sellado

LIMITACIONES

- Para una mejor trabajabilidad, la temperatura del adhesivo debe ser > 20°C
- No se recomienda su aplicación durante cambios grandes de temperatura (movimiento durante el curado).
- Antes del pegado, compruebe la adhesión y la compatibilidad de las pinturas y los revestimientos realizando ensayos previos.
- Sikaflex®-117 Metal Force se puede pintar con la mayoría de los sistemas convencionales de pintura y recubrimientos base de agua. Sin embargo, primero deben ser ensayados para asegurar su compatibilidad mediante la realización de ensayos previos. Los mejores resultados se obtienen cuando el adhesivo está totalmente curado. Tenga en cuenta que los sistemas de pintura no flexibles pueden perjudicar la elasticidad del adhesivo y provocar el agrietamiento de la película de pintura.
- Pueden producirse variaciones de color debido a la exposición a productos químicos, altas temperaturas y/o radiación UV (especialmente con el color blanco). Sin embargo, un cambio de color es puramente de naturaleza estética y no influye negativamente en el rendimiento técnico o la durabilidad del producto.

- Usar siempre Sikaflex®-117 Metal Force junto con fijaciones mecánicas en aplicaciones con elementos pesados.
- Para el pegado de elementos muy pesados proporcionar apoyo temporal hasta que el producto haya curado completamente.
- No se recomiendan aplicaciones / fijaciones en toda la superficie ya que la parte interna de la capa de adhesivo puede no curar nunca.
- Antes de usar sobre piedra natural, contactar con Sika.
- No usar sobre soportes bituminosos, caucho natural, EPDM o sobre materiales de construcción que exuden aceites, plastificantes o solventes que puedan atacar al adhesivo.
- No usar sobre polietileno (PE), polipropileno (PP), politetrafluoroetileno (PTFE / Teflón), y ciertos materiales sintéticos plastificados. Se recomienda realizar ensayos previos o contactar con Sika.
- No usar para el pegado de cristales si la línea de pegado está expuesta a la radiación solar.
- No usar en pegados estructurales.
- No exponer el producto sin curar a productos que contengan alcohol ya que puede inhibir el proceso de curado.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Para información y recomendaciones sobre transporte, manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, por favor consulte la hoja de seguridad más reciente que contengan datos relativos a la seguridad física, ecológica, toxicológica y otros.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

PREPARACION DEL SUSTRATO

El sustrato debe estar sano, limpio, seco y libre de todos los contaminantes como la suciedad, el aceite, la grasa, la lechada de cemento, los selladores antiguos y las capas de pintura mal adheridas que podrían afectar a la adhesión del adhesivo.
Sikaflex®-117 Metal Force adhiere generalmente sin imprimaciones y/o activadores. Sin embargo, para una adhesión óptima y para aplicaciones críticas y de alto rendimiento, deben seguirse los siguientes procedimientos de imprimación y/o pretratamiento:

Soportes no porosos

Aluminio, aluminio anodizado, acero inoxidable, acero galvanizado, metales con revestimientos en polvo o baldosas vitrificadas, tienen que limpiarse con una fina lija de papel y limpiarse y pretratarse con Sika® Aktivator-205 usando una toallita de papel o trapo limpio. Antes de sellar, dejar evaporar el solvente un mínimo de 15 minutos y un máximo de 6 horas.
Otros metales, como el cobre, el latón, y el titaniozinc, tienen que limpiarse y pretatarse con Sika® Aktivator-205 usando una toallita de papel o trapo limpio. Dejar evaporar el solvente un mínimo de 15 minutos y un máximo de 6 horas. Aplicar la imprimación Sika® Primer-3 N con brocha. Antes del pegado / sellado esperar un mínimo de 30 minutos y un máximo de 8 horas.
El PVC se tiene que pretratar e imprimar con el Sika® Primer-215 aplicado con una brocha. Antes del pegado / sellado esperar un mínimo de 30 minutos y un máximo de 8 horas.

Soportes porosos

Hormigón, hormigón celular y enfoscados a base de cemento, morteros y ladrillos, se deben imprimar con Sika® Primer-3 N aplicado con una brocha.
Antes del pegado / sellado esperar un mínimo de 30 minutos y un máximo de 8 horas.
Para más información contacte con el Departamento Técnico de Sika.

Nota: Las imprimaciones únicamente son promotores de adherencia. Nunca sustituyen un correcto tratamiento de limpieza de las superficies, ni incrementan la resistencia del sustrato significativamente. Las imprimaciones incrementan el rendimiento a largo plazo de la junta sellada.

METODO DE APLICACIÓN / HERRAMIENTAS

Proceso de pegado

Después de la preparación necesaria del sustrato, corte la parte superior del cartucho antes o después de insertarlo en la pistola. A continuación, corte la boquilla con el tamaño de cordón deseado y coloque la boquilla en el cartucho.
Aplique el producto en cordones o por puntos en la superficie a pegar a intervalos de unos pocos centímetros. Haga presión para colocar los elementos a pegar en la posición deseada (antes de la formación de piel del adhesivo). Los componentes mal colocados pueden rectificar fácilmente su posición durante los primeros minutos después de la aplicación. Volver a presionar las piezas. Si fuera necesario, utilice una cinta adhesiva, cuñas o algún soporte para sostener las piezas durante las primeras horas mientras el adhesivo
está curando.
El adhesivo fresco y sin curar que quede en la superficie debe ser eliminado inmediatamente. La resistencia final se alcanzará después del curado completo del Sikaflex®-117 Metal Force, es decir, después de 24 a 48 horas a +23 °C, dependiendo de las condiciones ambientales y el espesor de la capa de adhesivo.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie las herramientas y el equipo de trabajo con Sika® Remover-208 inmediatamente después de su uso. Una vez polimerizado, sólo puede eliminarse con medios mecánicos.
Limpie las manos y la piel con las toallitas Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso. Otras restricciones: ver notas legales.

NOTAS LEGALES

MANTENGASE EL ENVASE BIEN CERRADO • MANTENGASE FUERA DE ALCANCE DE LOS NIÑOS • NO APTO PARA CONSUMO HUMANO • SOLO PARA USO INDUSTRIAL • SOLO PARA USO PROFESIONAL.

Previo al uso de cualquiera de los productos Sika, los usuarios deben siempre leer y seguir las instrucciones y advertencias de uso de la edición más reciente de la Hoja de Datos del Producto y de la Hoja de Datos de Seguridad, disponibles en col.sika.com o llamar al Departamento de Servicios Técnicos de Sika a los a los números de contacto que aparecen en nuestra página web www.col.sika.com en la sección de Contáctenos.

Ninguna información contenida en la literatura y los materiales de Sika libera al usuario de la obligación de leer y seguir las advertencias e instrucciones para cada producto Sika como se establece en cada Hoja de Datos del Producto, etiqueta del producto y Hoja de Datos de Seguridad previo al uso.

Para más información y asesoramiento relacionado al transporte, manejo, almacenamiento y disposición de productos químicos, el usuario debe referirse a la Hoja de Datos de Seguridad que contiene información relacionada con seguridad física, ecológica, toxicológica, entre otras.

El usuario debe leer la versión más actualizada de la Hoja de Datos de Seguridad antes de usar cualquier producto. Sika garantiza por seis (6) meses que, desde la fecha de compra, este producto está libre de defectos de fabricación y cumple con las propiedades técnicas de la Hoja de Datos del Producto actual si se usa de acuerdo con las recomendaciones de Sika y dentro de la vida útil en recipiente. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados.

NINGUNA OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA APLICA, INCLUYENDO GARANTÍAS COMERCIALES O DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. EN LA MEDIDA PERMITIDA POR LA LEY, SIKA NO ASUMIRÁ RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRACONTRACTUAL ALGUNA. SIKA NO SERÁ RESPONSABLE POR EL USO DE ESTE PRODUCTO EN UNA FORMA QUE INFRINJA ALGUNA PATENTE O CUALQUIER DERECHO DE PROPIEDAD INTELECTUAL DE UN TERCERO.

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos y condiciones generales de venta publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S
Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte
Tocancipá, Cundinamarca. Colombia
phone: +57 601 878 6333
e-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com