

EPORIP

Adhesivo epóxico bicomponente, sin disolventes,
para juntas de construcción y para el pegado
monolítico entre concreto fresco y endurecido



CAMPOS DE APLICACIÓN

- Realización de juntas de trabajo monolíticas entre concreto fresco y concreto endurecido.
- Pegado de elementos prefabricados de concreto.
- Pegado mixto concreto-acero.
- Relleno de fisuras en el concreto.

Algunos ejemplos de aplicación

- Puente de adherencia en refuerzos estructurales de vigas y pilares.
- Puente de adherencia sobre pavimentos industriales degradados.
- Puente de adherencia en juntas rígidas impermeables (por ejemplo, losa-muro en tanques y depósitos de agua, cimentaciones, muros de concreto).
- Refuerzo de vigas mediante la técnica del encamisado metálico.
- Sellado de fisuras o grietas en recrecidos cementosos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Eporip es un adhesivo epóxico sin disolventes, constituido por dos componentes predosificados (componente A = resina y componente B = endurecedor) que deben ser mezclados entre sí, antes de su uso.

Eporip tiene la consistencia de una pasta ligeramente tixotrópica que puede ser aplicada con brocha tanto sobre superficies horizontales como verticales.

Eporip polimeriza sin retracción y, completado el endurecimiento, es impermeable al agua, posee óptimas propiedades dieléctricas y elevadas características mecánicas, además de adhesión al concreto y al acero.

Eporip responde a los principios definidos por la EN 1504-9 (*"Productos y sistemas para la protección y la reparación de las estructuras de concreto: definiciones, requisitos, control de la calidad y evaluación de la conformidad. Principios generales para el uso de los productos y sistemas"*) y a los requisitos mínimos requeridos por la EN 1504-4 (*"Pegado estructural"*).

AVISOS IMPORTANTES

- No aplicar **Eporip** con temperaturas inferiores a los +5 °C.
- No aplicar **Eporip** sobre superficies mojadas (aunque tolera una ligera humedad).
- No vaciar concreto fresco sobre **Eporip** endurecido.
- No aplicar **Eporip** sobre soportes degradados, arenosos o deleznable.

MODO DE APLICACIÓN

Preparación del soporte

La superficie de concreto, antes de la aplicación de **Eporip**, debe estar perfectamente limpia y sólida. Las partes sueltas o que puedan desprenderse, polvo, lechadas de cemento, restos de aceites desencofrantes, barnices o pinturas aplicadas previamente, deben ser eliminadas mediante un cuidadoso chorro de arena o cepillado. Para aplicaciones sobre metal, poner atención a la eliminación de residuos de óxido o de grasas. Para realizar esta operación es adecuado el chorro de arena; se recomienda repetir la operación hasta obtener un metal blanco.

Preparación de la mezcla

Las dos partes que componen **Eporip** deben mezclarse entre sí. Para pequeñas cantidades, verter el componente B (blanco) en el componente A (gris) y mezclar con espátula manualmente o para grandes cantidades, mezclar con taladro provisto de agitador a bajo número de revoluciones hasta la perfecta homogeneización (color gris uniforme).

No deben realizarse, en ningún caso, mezclas parciales para evitar errores en las proporciones, que podrían suponer la falta o el incompleto endurecimiento de **Eporip**.

Aplicación de la mezcla

Eporip puede ser aplicado sobre concreto seco o ligeramente húmedo y sobre metal mediante brocha o llana. Se recomienda hacer penetrar muy bien el producto en las zonas particularmente irregulares y porosas, con el fin de asegurar una perfecta adhesión en la totalidad de la superficie a pegar.

El posterior vaciado de concreto debe realizarse dentro de los tiempos abiertos correspondientes a las distintas temperaturas indicadas en el cuadro de datos técnicos. **Eporip**, en el caso de sellado de fisuras de ancho superior a 0,5 mm, puede aplicarse mediante simple vertido. En este caso se recomienda espolvorear la superficie de **Eporip** con arena limpia y seca para facilitar la adherencia de los productos a aplicar posteriormente.

Las fisuras de ancho inferior a 0,5 mm deben ser abiertas debidamente y posteriormente limpiadas de polvo, antes de proceder a la reparación con **Eporip**.

No usar **Eporip** cuando la temperatura ambiente y la del soporte sea inferior a +5 °C.



Aplicación de Eporip con brocha para puente de adherencia



Reparación de grieta en recocado cementoso con Eporip

LIMPIEZA

Las herramientas empleadas para la preparación y la aplicación de **Eporip** deben limpiarse, inmediatamente después de ser utilizadas, con disolventes (alcohol industrial, xileno, tolueno, etc.).

CONSUMO

El consumo varía en función de las irregularidades presentes en la superficie y del método utilizado para su aplicación.

Así:

- puente de adherencia sobre superficie rugosa: 0,5 - 0,7 kg/m²
- puente de adherencia sobre superficie muy irregular: 1,0 - 2,0 kg/m²

- sellado de fisuras: 1,35 kg/l de cavidad a rellenar
- pegado de elementos prefabricados en concreto o de concreto con acero: 1,35 kg/m² por mm de espesor.

PRESENTACIÓN

Kit de 10 kg (componente A: 7,5 kg. + componente B: 2,5 kg).

Kit de 2 kg (componente A: 1,5 kg + componente B: 0,5 kg).

Kit de 1 kg (componente A: 0,75 kg + componente B: 0,25 kg).

ALMACENAMIENTO

24 meses en los envases originales.

Mantener el producto en un lugar seco, cubierto y fresco, con temperatura comprendida entre +5 °C y +30 °C.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACIÓN Y LA APLICACIÓN EN OBRA

Cuando el producto reacciona genera un calor considerable. Después de mezclar los componentes A y B, recomendamos aplicar el producto lo antes posible y no dejar nunca desatendido el envase hasta su total vaciado.

Para obtener más información sobre el uso seguro de nuestros productos consultar la última versión de nuestra Hoja de Seguridad disponible en nuestra página web www.mapei.com/co

PRODUCTO PARA USO PROFESIONAL

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS DE IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

	Componente A	Componente B
Consistencia:	pasta fluida	pasta fluida
Color:	gris	blanco
Densidad (kg/l):	1,55	1,02
Viscosidad Brookfield (Pa·s):	20 (rotor 6 - giros 10)	1,5 (rotor 2 - giros 10)

DATOS DE APLICACIÓN (a +23 °C y a 50% de H.R.)

Relación de mezcla:	componente A : componente B = 3 : 1
Consistencia de la mezcla:	pasta fluida
Color de la mezcla:	gris
Densidad de la mezcla (kg/l):	1,35
Viscosidad Brookfield (Pa·s):	4.5 (rotor 5 - giros 20)
Tiempo de trabajabilidad (EN ISO 9514):	
– a +10°C:	90 minutos
– a +23°C:	60 minutos
– a +30°C:	40 minutos
Tiempo abierto:	
– a +10°C:	5-6 horas
– a +23°C:	3-4 horas
– a +30°C:	1 hora 30 minutos-2 horas 30 minutos
Temperatura de aplicación:	de +5 °C a +30 °C
Endurecimiento completo:	7 días

PRESTACIONES FINALES

Característica de prestación:	Método de ensayo	Requisitos según la EN 1504-4	Prestaciones del producto
Retracción lineal (%):	EN 12617-1	$\leq 0,1$	0.02 (at +23 °C) 0.10 (a +70 °C)
Módulo elástico en compresión (N/mm ²):	EN 13412	$\geq 2,000$	3,000
Coefficiente de dilatación térmica:	EN 1770	$\leq 100 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$ (medido entre -25 °C y +60 °C)	$97 \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Temperatura de transición vítrea:	EN 12614	$\geq +40 \text{ °C}$	$> +40 \text{ °C}$
Durabilidad (ciclos de hielo/deshielo y calor húmedo):	EN 13733	carga de cortante por compresión > resistencia a tracción del concreto ninguna rotura probetas en acero	especificación superada
Reacción al fuego:	EN 13501-1	Euroclass	C-s1, d0
Adherencia concreto-acero (N/mm ²):	EN 1542	no requerido	> 3 (rotura del concreto)

REFORZAMIENTO CON PLACAS ADHERIDAS

Resistencia cortante (N/mm ²):	EN 12188	≥ 12	50° > 35 60° > 37 70° > 34
Adherencia: - arrancamiento (pull out) (N/mm ²):	EN 12188	≥ 14	> 24
Adherencia: - resistencia a cortante oblicuo (N/mm ²):	EN 12188	50° ≥ 50 60° ≥ 60 70° ≥ 70	50° > 73 60° > 87 70° > 107

ADVERTENCIA

Las indicaciones y las prescripciones acá descritas, aun correspondiendo a nuestra mejor experiencia, deben considerarse, en cualquier caso, puramente indicativas y deberán confirmarse mediante aplicaciones prácticas concluyentes; por lo tanto, antes de emplear el producto, quien vaya a utilizarlo deberá determinar si es apropiado o no para el uso previsto y asumirá toda la responsabilidad que pudiera derivar de su uso.

Hacer referencia a la versión actualizada de la ficha técnica, disponible en la web www.mapei.com/co

INFORMACIÓN LEGAL

El contenido de esta Ficha de Datos Técnicos puede ser reproducido en otro documento relacionado con el proyecto, pero el documento resultante no sustituye o complementa los requerimientos de esta ficha técnica en el momento de la aplicación del producto MAPEI.

Para especificaciones técnicas e información de garantía actualizada, por favor visite nuestro sitio web www.mapei.com/co

CUALQUIER MODIFICACIÓN AL TEXTO, REQUISITOS CONTENIDOS O DERIVADOS DE ESTA FICHA DE DATOS TÉCNICOS EXCLUYE LA RESPONSABILIDAD DE MAPEI.

Mapei Colombia S.A.S.

Carrera 48 no. 100 D Sur, 250 La Estrella, 055460, Antioquia



+57-4 444 65 15



www.mapei.com.co



info@mapei.com.co

366-1-2025 es-co (CO)

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley.

