



Descripción del Producto

La SILICONA ACÉTICA ROJA ALTA TEMPERATURA es un adhesivo sellador tixotrópico monocomponente, bajo módulo, fungicida y de curado acético. Su curado sucede en temperatura ambiente y en la exposición a la humedad del aire. Puede ser utilizado tanto en la industria automotriz como en la construcción civil. Tiene excelente resistencia a aceite de motor y aceites lubricantes, puede ser aplicado en la tapa de válvulas, cajas de cambio, cajas de engranajes, tapas de motores, etc.

Propiedades Físicas

Apariencia (visual):	Pasta roja con olor característico (ácido acético)
Densidad a 25°C:	0,93–1,15 g/mL
Tiempo de formación de película:	≤20 minutos
Temperatura ideal de aplicación:	+5 a 35°C
Temperatura de trabajo:	-54–316°C
Estiramiento a la ruptura:	≥ 100%
Dureza Shore A:	18
Curado gradual a 23°C y 55% HR después de 24 horas:	≥3 mm
Tiempo de almacenamiento a 20°C:	12 meses

Instrucciones de uso y manejo para tubos de 50g

1. Las superficies de aplicación deben ser limpiadas con alcohol o acetona, secas y firmes. No utilice queroseno o gasolina para la limpieza de las superficies.
2. Utilice la tapa para romper el sello del tubo.
3. Enrosque la boquilla aplicadora y corte la punta en un ángulo de 45°C.
4. Aplicar un cordón de silicona de espesor entre 1,5 y 3,0 mm en la superficie, presionando el tubo por el fondo.
5. Unir las partes antes de que la silicona forme la película.
6. Apretar manualmente los tornillos y retirar los excesos de producto.
7. Después de 2 horas, haga el apriete final de los tornillos.
8. Después del uso, mantenga la boquilla aplicadora en el cartucho y deje una pequeña cantidad de



FICHA TÉCNICA SILICONA ACÉTICA ROJA ALTA TEMPERATURA

Publicada en:
11/2011

Revisada en:
06/2017

producto encima de la boquilla para formar un tapón. En la reutilización, retire el tapón. Después de abierto, reutilice el producto en hasta dos semanas.

Instrucciones de uso y manejo para cartuchos de 280g

1. Las superficies de aplicación deben ser limpiadas con alcohol o acetona, secas y firmes. No utilice queroseno o gasolina para la limpieza de las superficies.
2. Aplique cinta de papel para proteger las áreas donde no desea aplicar la silicona.
3. Corte la punta del cartucho y corte la boquilla aplicadora en un ángulo de 45° con el tamaño y grosor deseados. Enrosque la boquilla en el cartucho aplicador y coloque en la pistola aplicadora.
4. Aplique la silicona en el área deseada y haga el acabado.
5. **IMPORTANTE:** Después de la aplicación de la silicona, retire la cinta de papel antes de que el adhesivo forme la película.
6. Después del uso, mantenga la boquilla aplicadora en el cartucho y deje una pequeña cantidad de producto encima de la boquilla para formar un tapón. En la reutilización, retire el tapón. Después de abierto, reutilice el producto en hasta dos semanas.

Limitaciones de uso

La SILICONA ACÉTICA ROJO ALTA TEMPERATURA no es indicada para las situaciones abajo:

Este producto no debe ser utilizado en vidrios laminados, metal corrosible, espejos, superficies pintadas y/o porosas, superficies alcalinas, acuarios, acrílicos, concreto, cemento, ladrillo, piedra caliza, cinc, chapas de acero galvanizado. No recomendado para plásticos a base de polietileno, polipropileno y policarbonato. No es indicado para fachadas de vidrio y cualquier adhesión estructural que exija resistencia, contacto de alimentos, inmersión continua en medios líquidos y en espacios totalmente cerrados. No acepta pintura.

Envases disponibles

Tubos de 50g y cartuchos de 280g.

Almacenamiento

Mantenga el producto en un recipiente cerrado y almacenado en un local fresco a una temperatura de 5 a 27°C, al abrigo de la luz solar directa, lejos de calor excesivo, chispas, llamas y similares. Fuera del alcance de niños y animales domésticos.



FICHA TÉCNICA SILICONA ACÉTICA ROJA ALTA TEMPERATURA

Publicada en:
11/2011

Revisada en:
06/2017

Para mayores informaciones y el manejo seguro de este producto consulte la **FISPQ** – Ficha de Informaciones de Seguridad de Productos Químicos.

IMPORTANTE: Los datos contenidos en esta Ficha Técnica fueron obtenidos en fuentes respetables. Ni Tekbond ni las marcas producidas por ella se responsabilizan por el uso de estas informaciones o por la utilización, aplicación o procesamiento del producto aquí descrito. Los usuarios deberán permanecer atentos a los posibles riesgos resultantes del uso inadecuado del producto. Material proveído por el exportador del producto.