

READY REP® y READY REP® LT

Morteros de reparación de dos componentes, multiusos, de alta resistencia y rápida instalación

Descripción

READY REP® y **READY REP® LT** son morteros de reparación de dos componentes, basados en una resina líquida de metil - metacrilato que actúa como ligante, una mezcla de agregados de cuarzo cuidadosamente seleccionados y aditivos en polvo.

El producto está listo para el tránsito peatonal 1 hora después de su aplicación; el curado completo se da a los 2 – 3 días (20°C). En el caso del **READY REP® LT**, el curado se da aún a temperaturas por debajo de 0°C.

Información Técnica

PROPIEDAD	ESPECIFICACIÓN	NORMA
COMPONENTE EN POLVO READY REP® - READY REP® LT		
Densidad de polvo:	1250 – 1350 kg/m ³	ISO 6782
COMPONENTE LIQUIDO READY REP® - READY REP® LT		
Densidad a 20°C:	0,94 g/ml	ISO 2811
Viscosidad a 20°C:	< 1 mPa * s (cps)	DIN 53018
Temperatura de inflamabilidad	+ 11,5°C	ISO 1516
SISTEMA READY REP® - READY REP® LT		
Duración de la mezcla a 20°C:	15 min.	N/A
Tiempo de secado a 20°C	30 min	N/A
PROPIEDADES MECÁNICAS AL CURAR		
Densidad a 20°C:	2,12 g/cm ³	ISO 1183
Resistencia a la compresión:	100 N/mm ²	DIN 53454
Resistencia a la tracción:	16,5 N/mm ²	ISO 527
Elongación de rotura:	0,3 %	
Resistencia de flexión	28 N/mm ²	DIN 53452, 64 mm

Los anteriores resultados son valores típicos obtenidos bajo condiciones de laboratorio, con humedad y temperatura controladas. Se puede esperar una variación razonable bajo condiciones de campo. Por favor, tenga en cuenta que una comparación objetiva con otros datos será posible sólo si los nombres y los parámetros son idénticos.

Usos

READY REP® y **READY REP® LT** han sido diseñados para utilizar como morteros de reparación rápidos y duraderos para reparar daños, agujeros e imperfecciones en sustratos de concreto. Pueden utilizarse también en bases de máquinas, aristas de juntas, agujeros de taladro y tornillo, etc.

- La versión **READY REP®** se utilizará cuando la temperatura del sustrato oscile entre 0°C y +30°C.
- La versión **READY REP® LT** se utiliza cuando la temperatura del sustrato oscile entre 0°C y -20°C.

Ventajas

- Rápido fraguado, incluso a temperaturas bajo 0°C.
- Resistente – Puede soportar tráfico denso sin ningún efecto negativo.
- Rápida instalación.
- Aplicación flexible; puede utilizarse para resolver muchos problemas.
- Seguro y consistente.
- Alta durabilidad.
- Altas prestaciones; puede utilizarse en situaciones extremas.

READY REP® y READY REP® LT

Morteros de reparación de dos componentes, multiusos, de alta resistencia y rápida instalación

Rendimiento

El consumo de **READY REP®** o **READY REP® LT** sin ningún filler adicional es de 2,1 kg/l o 2,1 kg/m²/mm

Aplicación

Preparación del sustrato

El sustrato deberá estar seco, ser resistente, estructuralmente sano y libre de polvo, grasa, aceite y lechada de cemento. Se deberán eliminar todas las partículas sueltas. Antes de la aplicación del **READY REP®** o **READY REP® LT**, los sustratos porosos deberán tratarse previamente con el imprimante DURACON® 101, si se trata de un sustrato poroso húmedo, imprimir con DURACON® 108 o con FLOWFAST DAMP PRIMER; el imprimante se deberá aplicar hasta obtener una película de resina de imprimación continua, sobre la que se proyectará arena de cuarzo fina y seca (EUCOFILLER MEDIO) a una razón de 200 g/m². Consulte la Hoja Técnica del imprimante correspondiente para obtener las instrucciones de aplicación.

La adecuada imprimación evita la absorción del componente de resina ligante del **READY REP®** o **READY REP® LT** en el sustrato poroso lo cual, si sucede, interrumpirá el proceso de polimerización y afectará a las características técnicas del **READY REP®** o **READY REP® LT** en seco.

Aplicación

El componente en polvo **READY REP®** o **READY REP® LT** deberá mezclarse con el componente líquido **READY REP®** o **READY REP® LT** para crear una mezcla homogénea que podrá aplicarse mediante un palustre o llana de madera a un espesor mínimo de 6 mm.

Las proporciones de la mezcla en partes de peso líquido : polvo es 1 : 8.

Las proporciones de la mezcla en partes por volumen líquido: polvo es 1 : 5.8.

Esta proporción de peso y volumen deberá respetarse siempre, especialmente si se hacen mezclas parciales, aunque éstas no se recomiendan.

Si se aplica el **READY REP®** o **READY REP® LT** en capas con un espesor superior a 25 mm, se deberá utilizar la siguiente relación de mezcla:

READY REP® o READY REP® LT	CANTIDAD EN kg	ESPESOR DE CAPA (mm)
Componente en polvo	17,8	6 a 25
Componente líquido	2,2	
Componente en polvo	17,8	25 a 50
Componente líquido	2,2	
Agregado READY REP®	8,0	
Componente en polvo	17,8	50 a 120
Componente líquido	2,2	
Agregado READY REP®	15,0	
Componente en polvo	17,8	120 a 150
Componente líquido	2,2	
Agregado READY REP®	11,2	
Agregado de cuarzo 1" *	8,0	

* Los agregados deben estar limpios y secos.

Para mayor información, consulte con el Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

No se recomienda añadir otras cantidades de arena o agregado distintas de las indicadas en la tabla anterior y éstas deberán probarse antes de su utilización. Para más información, consulte con el Departamento Técnico de EUCLID CHEMICAL TOXEMENT.

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO



DISTRIBUCIONES
IMPER-PLAK S.A.S.



EUCLID CHEMICAL
TOXEMENT

READY REP® y READY REP® LT

Morteros de reparación de dos componentes, multiusos, de alta resistencia y rápida instalación

READY REP® se aplica entre 0°C y +30°C

READY REP® LT se aplica entre 0°C y -20°C

Nota: Si la temperatura es inferior a -20°C, utilice **READY REP® LT** adicionando REACTIVE FILLER a razón de 5% del peso del componente líquido del **READY REP® LT** o FLOWFAST CATALYST a razón de 2.5% del peso del componente líquido del **READY REP® LT**. Una vez mezclado con el líquido, agregue el polvo.

Recomendaciones Especiales

- Para el componente en polvo, no hay que tomar precauciones especiales.
- Para el componente líquido y para los sistemas mezclados recientemente utilice ropa de protección adecuada, guantes, así como gafas de protección durante la mezcla y aplicación de **READY REP®** o **READY REP® LT**.
- En caso de contacto con los ojos, lave inmediatamente durante un tiempo prolongado y consulte con un médico.
- En caso de contacto con la piel, lave inmediatamente con agua y jabón.
- **READY REP®** y **READY REP® LT** son muy inflamables; manténgalos alejados del calor y de toda fuente de ignición, no fume.
- El agitador, al igual que todos los demás aparatos eléctricos utilizados en el lugar de la aplicación deberán ser antideflagrantes.
- Al utilizar **READY REP® LT**, asegúrese que el sustrato esté libre de hielo antes de aplicar el imprimante o mortero.
- En todos los casos consultar la Ficha de Datos de Seguridad del Producto antes de su uso.

Manejo y Almacenamiento

READY REP® y **READY REP® LT** deben almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado, en lugares frescos y secos. La temperatura óptima de almacenamiento es de 15°C – 20°C.

Vida útil en almacenamiento:

- 6 meses en condiciones óptimas de almacenamiento.

Presentación

Kit de 20 kg

Componente en polvo

Bolsa : 17.8 kg

Componente líquido

Envase metálico : 2.2 kg

Las Hojas Técnicas de los productos EUCLID CHEMICAL TOXEMENT pueden ser modificadas sin previo aviso. Visite nuestra página Web www.toxement.com.co para consultar la última versión.

Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previo a su empleo en gran escala. EUCLID CHEMICAL TOXEMENT se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo.

Agosto 23 de 2023

OFICINA PRINCIPAL:

Parque Industrial Gran Sabana, M3 - M7, Tocancipá.

PBX: (1) 869 87 87

WWW.TOXEMENT.COM.CO

